

آذر دماگ‌ستار
Azar Damagostar Co.





VS دیگ بخار ایستاده
Vertical Steam Boiler
series 14



RS دیگ بخار کوره برگشتی
Reversal Steam Boiler
series 16



S دیگ بخار سه پاس عقب مرطوب
Three Passes Wetback
series 18



TS دیگ بخار دو کوره عقب مرطوب
Twin Furnaces Wetback
Steam Boiler
series 20



COB دیگ آب گرم چگالشی
Warm Water
Condensing Boiler
series 24



FB دیگ آب گرم فایرباکس
FireBox Warm Water Boiler
series 26



W دیگ آب گرم
Warm Water Boiler
series 28



H دیگ آب داغ سه پاس عقب مرطوب
Three Passes Hot Water
Boiler
series 34



DW دیگ آب گرم عقب خشک
Dryback Warm Water Boiler
Series 38



TO دیگ روغن داغ اسپیرال
Spiral Thermal Oil Boiler
series 40



D دی اریاتور
Deaerator
series DT,DS 44



WS سختی گیر آب باتانک نمک
Water Softener
With Salt Tank
series 48



SF فیلتر شنی
Sand Filter
series 50



HT منبع کوئل دار
Domestic Hot Water
Generator
series 53



CT مخزن کندانس
Condensate Tank
series 56

**Other
Products** 60

درباره ما



شرکت آذر دما گستر سهند، فعالیت گستره خود را با نام تجاری آذر دما گستر از سال ۱۳۷۵ آغاز کرد. این شرکت با شناخت صحیح نیازهای کشور و منطقه و با رعایت اصول فنی و مهندسی مدرن با بهره گیری از استانداردهای بین المللی اقدام به طراحی انواع دیگ های فولادی بخار، آب گرم و آب داغ نمود و با اخذ مجوزهای لازم از وزارت صنعت، معدن و تجارت، موفق به دریافت گواهی نامه های کاربرد علامت استاندارد اجباری از سازمان ملی استاندارد ایران و سازمان تحقیقات صنعتی ایران بر روی محصولات خود شد و با استفاده از جدیدترین فن آوری های این صنعت، اقدام به ساخت و عرضه محصولات خود کرد.

این شرکت در زمینه طراحی و تولید انواع دیگ ها و تأسیسات مورد نیاز صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و شرکت های وابسته، مطابق با آخرین استانداردهای جهانی با استفاده از موادی چون فولادهای کربنی و آلیاژی برای عرضه به بازارهای داخلی و خارجی فعالیت می نماید.

همچنین در سایه پیشرفت چشم گیر و تلاش روزافزون کارکنان و مهندسان، موفق به طراحی و ساخت انواع اتوکلاوهای صنعتی و بلوک های سبک ACC، تجهیزات جانبی موتورخانه، مخازن و منابع تحت فشار از قبیل دی اریتر، فیلترشنی، سختی گیر، منابع کوئل دار و ... شده ایم.

شرکت آذر دما گستر با بهره گیری از ماشین آلات تخصصی مطابق با تکنولوژی روز دنیا و استانداردهای بین المللی به شماره B.S2790 و E.N12953 و ASME.SEC VIII و BS.558 اقدام به طراحی انواع دیگ های فولادی بخار، آب گرم، و آب داغ نموده است.

این مجموعه در راستای تحقق بخشیدن نیازهای مشتریان و در جهت رعایت الزامات قانونی اقدام به اخذ استانداردهای لازم نموده است. از این رو برای ارائه محصولاتی با کیفیت، تأمین خواسته های مشتریان، رعایت مسائل قانونی و حفظ محیط زیست از آلودگی های احتمالی، سیستم های خود را به گونه ای طراحی نموده که، کلیه قوانین و مقررات مربوط به کیفیت محصول، مسائل ایمنی محصول و کاربران و نیز جنبه های زیست محیطی در نظر گرفته شده است. همچنین این کارخانه مجهز به دستگاه های اتوماتیک و پیشرفته، از جمله برش پلاسمای CNC، با تیلرانس ۱/۰ میلیمتر، دستگاه نورد چهار غلطکه CNC ایتالیایی و دستگاه های جوش اتوماتیک زیر پودری با ظرفیت روزانه ۲۰۰ متر و جوش دور لوله و میزهای پوزیشنر و میزهای گرداننده، والس اتوماتیک و سیستم تست سرد با پمپ های اتوماتیک تحت فشار می باشد. جوشکاری های دستی نیز در برخی موارد با استفاده از الکترودهای پیش گرم شده و استاندارد، توسط جوشکاران دارای گواهینامه بر اساس دستورالعمل WPS و PQR انجام می پذیرد. شرکت آذر دماگستر، در جهت نیل به عنوان موفق ترین شرکت تولیدکننده ایرانی با قابلیت های رقابتی در سطح جهانی که والاترین آرمان شرکت محسوب می شود، با طراحی و تولید و ارائه خدمات فنی و مهندسی مرتبط برای پاسخگویی به نیاز بازارهای داخلی و خارجی تلاش می نماید. با استفاده از فن آوری پیشرفته، دانش و مهارت کارکنان، استانداردهای کیفی، سیستم های نوین مدیریتی، شبکه گسترده توزیع و خدمات پس از فروش، همواره آماده ارائه بهترین راه حل به مشتریان محترم می باشد. این شرکت بر این باور است تا با رعایت حقوق مشتریان، کارکنان و ارتقای مستمر رضایتمندی آنان، احساس مسؤولیت در برابر جامعه، محیط زیست و بهره برداری بهینه از منابع و با توسعه مشارکت کارکنان و فرهنگ کار گروهی و انجام کار با کیفیت و ارتقای بهره وری در تمامی سطوح سازمان بر ارزش ها و باورهای خود جامعه عمل بپوشاند.



Azar Damagostar

About Us



Azar Dama Gostar Co. with the recognition of the needs of the country and the region, following the principles of the modern engineering and taking advantages of international Standards, founded in 1996, inaugurating to design and manufacture steam & hot boilers. This Company by obtaining the necessary permission from the Ministry of Industry, Mine and Trade received the certificate of use of the Standard on its products from the Standard Organization of Iran and Industrial Research and Training Center of Iran and began to supply its products accordance to the latest technology.

The area of the factory No.1 is 5000m² and the factory No.2 is 16000m² which covers more than 9000m² of indoor production lines area, warehouses and supporting halls.

The company consist of a large number of specialized, dedicated and experienced staff in design, engineering, production and Support Departments that strive to improve the quality of products and enhance customer satisfaction.

Azar Dama Gostar Co. design and manufactures variety type of boilers and required installation for Oil, Gas and petrochemical Industries and related companies in accordance with the latest global Standards and launching its products make of carbon steel and alloys to the domestic and foreign markets. Through impressive progress and ever increasing efforts of personnel and engineers, the company has been succeeded in designing and fabricating of industrial autoclaves, lightweight AAC blocks, spare parts of poerhou, tanks and pressurized resources such deaerators, sand filters, softeners, coil tanks and etc.

Azar Dama Gostar Co. with the use of specialized machinery with accordance to the modern technology and International Standards 2790.B.S, 12953.EN, ASME.SEC VIII, BS.558 producing steam and hot boilers. This company in order to increase the quality of products and customer satisfaction by complying with the legal principles has sought to get required quality standards.

The social mission to protect the environment and reduce environmental pollutants has been always on the agenda of the company. So that supplying the goods comply with the latest environmental and safety standard for employees and users. For this purpose, the recent and most advanced and automatic devices have been used to manufacture the products like CNC plasma cutting machine with the tolerance of 0.1mm, CNC 4 rolling machine with Italian origin, Automatic submerged welding machine with the capacity of 200m, Round pipe welding machine, positioner's table, Cold test system with pressurized automatic pumps.

In some cases, manual welding is carried out using preheated electrodes by welders with certificate based on the WPS and PQR instruction. Azar Dama Gostar as the most successful Iranian company with world-class competitive capability is ready to solve domestic and foreign needs and provide related technical and engineering services.

The most feature of Azar Dama Gostar Co. are advanced technology, skillful and knowledgeable staff, Standards, smart system of management, distribution network and after sales services.

The family of Azar Dama Gostar believes that can fulfill their values and beliefs by observing the rights of customers and employees, carrying out social responsibilities, protecting the environment and optimal exploitation of natural resources, human rights and team working and finally produce a world-class Iranian made product.

گواهی نامه ها Certifications





گواهی نامه کاربرد علامت استاندارد ایران
IRIS Certification



گواهی نامه تضمین کیفیت دیگ بخار و آب داغ
TUV Certification for
Hot Water & Steam Boiler



گواهی نامه تولید محصولات اتریش
astebo Austria Cetification of
Manufacturing



گواهی نامه خط مشی کیفیت
ISO 9001:2008 Certification





Azar Damagostar
تحت لیسانس astebo انرژی

Azar Damagostar
تحت لیسانس astebo انرژی

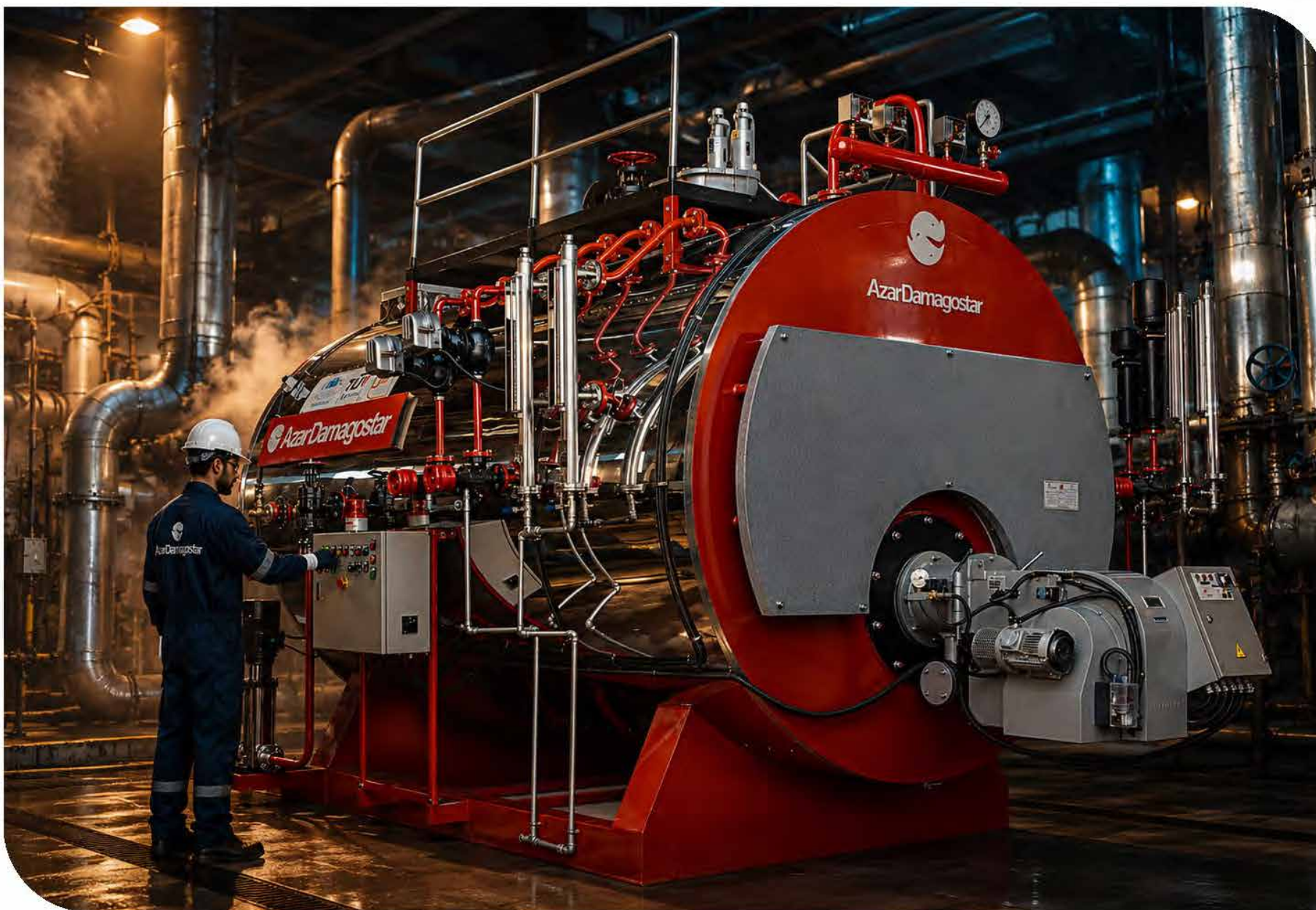
Azar Damagostar
تحت لیسانس astebo انرژی

Azar Damagostar
تحت لیسانس astebo انرژی

آذر دماگستر
حامی محیط زیست

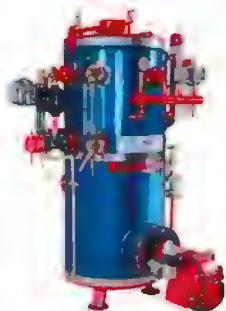
آذر دماگستر



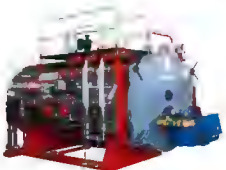


مجموعه دیگ های بخار

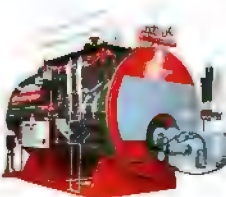
Steam Boilers Collection



VS دیگ بخار ایستاده
Vertical Steam Boiler
series



RS دیگ بخار کوره برگشتی
Reversal Steam Boiler
series



S دیگ بخار سه پاس عقب مرطوب
Three Passes Wetback
series



TS دیگ بخار دو کوره عقب مرطوب
Twin Furnaces Wetback
Steam Boiler
series

VS

دیگ بخار ایستاده Vertical Steam Boiler series



فشارکاری 6-10 bar

بازه ظرفیت 100-500v Kg/h

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت

B.S 2790 / ISIRI 4231 / DIN17155 / DIN 17155

استاندارد جوشکاری WPS و PQR

مواد مصرفی ساخت

ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 و لوله های آتش خوار ST 35.8

ایزولاسیون با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل

کنترل کیفیت

بازرسی از مواد و مراحل تولید توسط اداره استاندارد
تست های NDT در همه مراحل جوشکاری

ویژگی های کلیدی

کاربری آسان، عملکرد سریع، قیمت مناسب، کیفیت و راندمان بالا، سطح حرارتی بالا، تجهیزات کنترلی تمام خودکار، سیستم برقی یکپارچه، دارای پلاک و مدارک بازرسی، ایزولاسیون

جوشکاری

استفاده از الکترودهای E7018 و E6010 به صورت پیش گرم



VS

Vertical Steam Boiler
series **Technical Specification**

Model	Capacity (Kg/hr)	Pressure (bar)	Weight (Kg)		Dimension		Water Inlet/ Steam Outlet mm		Total Heating Surface (c°)	Steam Space (m³)
			(service)	(Transport)	A (mm)	B (mm)				
VS.ADS100	100	6-10	600	400	1750	1285	1"	1"	2.19	0.0217
VS.ADS150	150	6-10	850	550	1930	1300	1"	1"	3.09	0.032
VS.ADS200	200	6-10	1150	750	2030	1340	1"	1"	4.05	0.0445
VS.ADS250	250	6-10	1450	950	2050	1500	1"	1"	5.1	0.0515
VS.ADS300	300	6-10	1750	1150	2270	1540	1"	1"	6.01	0.063
VS.ADS400	400	6-10	2300	1500	2400	1650	1"	1"	8.04	0.084
VS.ADS500	500	6-10	2700	1800	2650	1790	1"	2"	10	0.1058

Materials

Steel Sheets with Alloy 17mn4 & Fire Extinguished st35.8, Body
Isolation with Rock, Ceramic Wool& Stainless Steel Covering

Key Options

Easy Usage, Quick Performance, Inexpensive, High Quality & Efficiency, High Thermal level, Full Automatic Control Equipment, With Inspection Documents, Integrated Electrical System, Isolation

Welding

Using Preheated Electrodes E7018 & E6010

Capacity Range 100-500 Kg/h

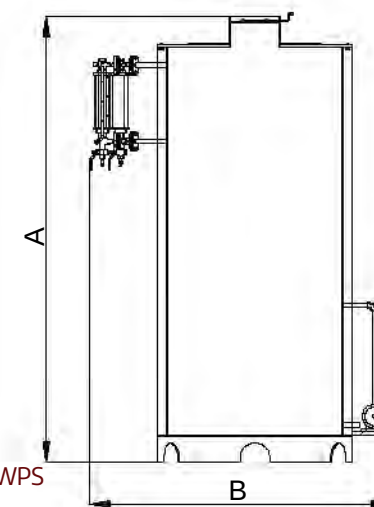
Pressure 6-10 bar

Quality Control

Materials & Production Process by Standard Organization,
NDT Examination During Welding Process

Standards & Certificates

B.S 2790 / ISIRI 4231 / DIN 17155 / DIN 17155 / Welding Standard PQR & WPS





RS

Reversal Steam Boiler series

دیگ بخار کوره برگشتی

500-5000 Kg/h

6-10 bar

بازه ظرفیت

فشارکاری

ویژگی های کلیدی

کاربری آسان، عملکرد سریع، قیمت مناسب، کیفیت و راندمان بالا، سطح حرارتی بالا، فضای بخار زیاد، تجهیزات کنترلی تمام خودکار، سیستم برقی یکپارچه، دارای پلاک و مدارک بازرسی، ایزولاسیون، توربولاتور داخل لوله جهت افزایش راندمان دیگ، دارای دریچه های هندهول، هد هول و من هول جهت سهولت در بازدید داخل دیگ

مواد مصرفی ساخت

ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 و لوله های آتش خوار ST 35.8
ایزولاسیون با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل،
ایزولاسیون درب عقب و جلو با سیمان نسو ز ۱۷۰۰ درجه

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت :

/ B.S 2790 / ISIRI 4231 / DIN17155 / DIN 17155

استاندارد جوشکاری PQR و WPS، گواهی تأیید نقشه

کنترل کیفیت

بازرسی از مواد و مراحل تولید توسط اداره استاندارد
تست های NDT در همه مراحل جوشکاری

جوشکاری

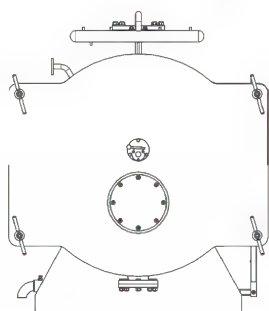
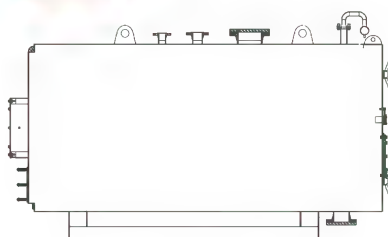
استفاده از الکترودهای E7018 و E6010 به صورت پیش گرم



RS

Reversal Steam Boiler
series **Technical Specification**

Model	Capacity	Pressure	Weight (Kg)		Dimension (mm)			Steam Outlet			Heating	Water Volume	
	(Kg/hr)	(bar)	(service)	(Transport)	L	W	H	Steam Outlet	Feed Water	Safety Valve	Drainage Valve	Surface (m ²)	(Lit)
RS.ADS.500	500	6-10	3720	2900	2146	1368	1700	3"	1.1/4"	2"	1.1/2"	10.7	820
RS.ADS.600	600	6-10	4130	3100	2446	1242	1550	3"	1.1/4"	2"	1.1/2"	12.4	1030
RS.ADS.1000	1000	6-10	5036	3600	3211	1692	1968	3"	1.1/4"	2"	1.1/2"	21.1	1436
RS.ADS.1500	1500	6-10	6870	4500	3563	1722	2268	3"	1.1/4"	2"	1.1/2"	32	2370
RS.ADS.2000	2000	6-10	8377	5500	3758	1876	2465	4"	1.1/4"	2.1/2"	1.1/2"	39.2	2877
RS.ADS.3000	3000	6-10	10392	7800	4135	1986	2640	5"	1.1/4"	2.1/2"	1.1/2"	63.2	2592
RS.ADS.3500	3500	6-10	11552	8600	4155	1986	2640	5"	1.1/4"	2.1/2"	1.1/2"	64.8	2952



Capacity Range 100-500 Kg/h

Pressure 6-10 bar

Key Options

Easy Usage, Quick Performance, Inexpensive, High Quality & Efficiency, High Thermal level, Full Automatic Control Equipment, Inside Pipe Turbolator For Efficiency Increasing, With Inspection Documents, Integrated Electrical System, Isolation, Including Handhole, Manhole & Headhole for Easy Boiler Visiting

Materials

Steel Sheets with Alloy 17mn4 & Fire Extinguished st35.8, Body Isolation with Rock, Ceramic Wool & Stainless Steel Covering, Front & Rear Door Isolation with 1700 C° Fireproof Cement,

Standards & Certificates

B.S 2790 / ISIRI 4231 / DIN17155 / DIN 17155 / Welding Standard PQR & WPS, Plan Certification

Quality Control

Materials & Production Process by Standard Organization
NDT Examination During Welding Process

Welding

Using Preheated Electrodes E7018 & E6010



S دیگ بخار سه پاس عقب مرطوب Three Passes series Wetback Steam Boiler

1000-15000 Kg/h

بازه ظرفیت

10-20 bar

فشارکاری

ویژگی های کلیدی

کیفیت، ایمنی، راندمان و سطح حرارتی بالا، فضای بخار زیاد، تولید بخار کاملاً خشک با تجهیزات کنترلی تمام خودکار، دریچه ضد انفجار و بازدید شعله، دارای توربولاتور داخل لوله جهت افزایش راندمان دیگ، دریچه هندهول، هدهول و من هول، امکان تعبیه اکونومایزر، سوپرهیتر و دمپر حرارت دودکش جهت افزایش راندمان و بهینه سازی مصرف انرژی

مواد مصرفی ساخت

ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 و لوله های آتش خوار ST 35.8
ایزولاسیون با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل، ایزولاسیون درب عقب و جلو با سیمان نسوز ۱۷۰۰ درجه

جوشکاری

استفاده از الکترودهای E7018 و E6010 به صورت پیش گرم

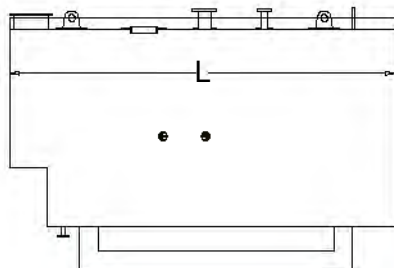
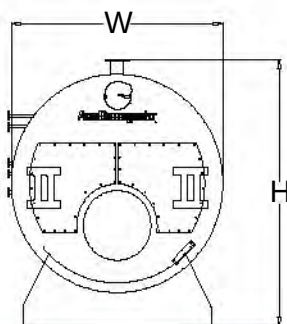
کنترل کیفیت

بازرسی از مواد و مراحل تولید توسط اداره استاندارد
تست های NDT در همه مراحل جوشکاری

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت :

B.S 2790 / EN 12953 / ISIRI 14231 / DIN17155 / DIN 17155

استاندارد جوشکاری PQR و WPS، گواهی تأیید نقشه





S Reversal Steam Boiler series Technical Specification

Model	Capacity (Kg/hr)	Pressure (bar)	Weight (Kg)		Dimension (mm)			Steam Outlet			Water Volume	
			(service)	(Transport)	L	W	H	Steam Outlet	Feed Water	Safety Valve	Drainage Valve	(Lit)
S.ADS1000	1000	10-20	5400	2700	2750	1680	1950	2.1/2"	1.1/2"	1.1/2"	1"	1993
S.ADS.2000	2000	10-20	8850	5700	3250	2000	2350	4"	1.1/2"	2"	1"	2940
S.ADS3000	3000	10-20	13600	6500	3800	2100	2450	4"	1.1/2"	2"	1.1/4"	4045
S.ADS4000	4000	10-20	15600	9500	4400	2350	2650	5"		2*2.1/2"	1.1/2"	6075
S.ADS6000	6000	10-20	18000	11000	5000	2450	2800	6"	1.1/2"	2*3"	1.1/2"	7810
S.ADS7000	7000	10-20	28500	15000	5100	2900	3150	6"	1.1/2"	2*3"	1.1/2"	13160
S.ADS8000	8000	10-20	29000	16000	5600	2750	3300	6"	1.1/2"	2*3"	1.1/2"	13000
S.ADS10000	10000	10-20	35700	21200	5800	3400	3750	8"	1.1/2"	2*3"	2"	14410
S.ADS12000	12000	10-20	39500	25000	6000	3100	3700	10"	1.1/2"	2*3"	2"	14500
S.ADS15000	15000	10-20	57000	33000	7200	3700	4600	10"	2.1/2"	2*3"	2"	24000

Key Options

Quality, Safety, Efficiency, High Steam Space, Full Dried Steam Production, Full Automatic Control Equipment, Inside Pipe Turbolator For Efficiency Increasing, Including Handhole, Manhole & Headhole for Easy Visiting, Anti Explosion Valve, Possible to install Economiser, Superheater & Chimney Heat Damper

Quality Control

Materials & Production Process by Standard Organization
NDT Examination During Welding Process

Capacity Range 1000-15000 Kg/h
Pressure 10-20 bar

Standards & Certificates

B.S 2790 / ISIRI 4231 / DIN17155 / DIN 17155
Welding Standard PQR & WPS, Plan Certification

Welding

Using Preheated Electrodes E7018 & E6010

Materials

Steel Sheets with Alloy 17mn4 & Fire Extingushed st35.8,
Body Isolation with Rock, Ceramic Wool& Stainless Steel
Covering, Front & Rear Door isolated by 1700 C⁰ Cement





TS

دیگ بخار دوکوره عقب مرطوب Twin Furnaces Wetback Steam Boiler series

20000-30000 Kg/h
10-20 bar

بازه ظرفیت
فشارکاری

ویژگی های کلیدی

راندمان و سطح حرارتی بالا، فضای بخار زیاد، تولید بخار کاملاً خشک با تجهیزات کنترلی تمام خودکار، دارای دو دریچه بازدید ضد انفجار و کوره کروگیت، دارای توربولاتور، دریچه هندهول، هدهول و من هول، امکان تعبیه اکونومایزر، سوپرهیتر و دمپر حرارت دودکش جهت افزایش راندمان و بهینه سازی مصرف انرژی

مواد مصرفی ساخت

ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 و لوله های آتش خوار ST 35.8
ایزولاسیون با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل،
ایزولاسیون درب عقب و جلو با سیمان نسو ز ۱۷۰۰ درجه

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت :

استاندارد جوشکاری PQR و B.S 2790 / EN 12953 / ISIRI 14231 / DIN17155 / DIN 17155
WPS، گواهی تأیید نقشه

کنترل کیفیت

بازرسی از مواد و مراحل تولید توسط اداره استاندارد
تست های NDT در همه مراحل جوشکاری

جوشکاری

استفاده از الکترودهای E7018 و E6010 به صورت پیش گرم



TS Twin Furnaces Wetback Steam Boiler series Technical Specification

Model	Capacity (Kg/hr)	Pressure (bar)	Weight (Kg) (Transport)	Output Heating			Dimension (mm)			Splites/ Valve (mm)		
				Kg/hr	Lb/hr	KW	L	W	H	Inlet/ Outlet	Safety Valve	Drainage Valve
TS.ADS.20000	20000	10-20	30	20000	44000	15120	4800	4000	7500	12"	4"	3"
TS.ADS.22000	22000	10-20	34	22000	48400	16632	4800	4000	7000	12"	5"	3"
TS.ADS.24000	24000	10-20	39	24000	52800	18144	4900	4250	7900	14"	5"	3"
TS.ADS.26000	26000	10-20	43	26000	57200	19656	5100	4400	8100	14"	5"	3"
TS.ADS.30000	30000	10-20	48	30000	66000	22680	5300	4600	8500	14"	5"	3"

Key Options

Efficiency, High Steam Space, Full Dried Steam Production, Full Automatic Control Equipment, Two Anti Explosion Valves, Crugated Furnaces, Turbolator, Including Handhole, Manhole & Headhole for Easy Visiting, Anti Explosion Valve, Possible to install Economiser, Superheater & Chimney Heat Damper

Materials

Steel Sheets with Alloy 17mn4 & Fire Extingushed st35.8, Body
Isolation with Rock, Ceramic Wool& Stainless Steel Covering,
Front & Rear Door isolated by 1700 C⁰ Cement

Standards & Certificates

B.S 2790 / ISIRI 4231 /DIN17155 /DIN 17155 / Welding Standard
PQR & WPS, Plan Certification

Quality Control

Materials & Production Process by Standard Organization, NDT
Examination During Welding Process

Welding

Using Preheated Electrodes E7018 & E6010

Capacity Range 20000-30000 Kg/h

Pressure 10 - 20 bar



Azar Damagostar



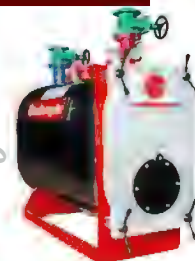
مجموعه دیگ های آب داغ، آب گرم و روغن داغ

Warm Water, Hot Water & Thermal Oil Boilers



COB

دیگ آب گرم چگالشی
Warm Water
Condensing Boiler
series



FB

دیگ آب گرم فایرباکس
FireBox Warm Water Boiler
series



W

دیگ آب گرم
Warm Water Boiler
series



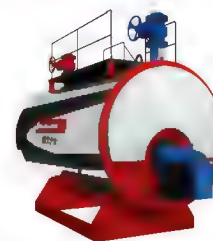
W+

دیگ آب گرم ترکیبی
Combined Warm Water Boiler
series



H

دیگ آب داغ سه پاس عقب مرطوب
Three Passes Hot Water Boiler
series



H+

دیگ آب داغ سه پاس ترکیبی
Combined Hot Water boiler
series



DW

دیگ آب گرم عقب خشک
Dryback Warm Water Boiler
series



TO

دیگ روغن داغ اسپیرال
Spiral Thermal Oil Boiler
series



Key Properties

Full Automatic Control System ,Integrated Electrical System
Easy Performance, High Heating Efficiency, Easy Installation

Materials

Steel Sheets with Alloy 17mn4, SS 316 L Stainless Steel Sheet for Condensed Area, Turbolator for Increasing Heating Transformation in Tubes

Quality Control

Materials & Production Process by Standard Organization , NDT Examination
During Welding Process

Certificates **Din17155**

دیگ آب گرم چگالش COB Condensing Warm Water Boiler series

بازه ظرفیت 100000-3500000 Kcal/hr

فشارکاری 6-10 bar

Prussure 6-10 bar

دمای گاز حاصل از احتراق در دودکش 65-70 C°

Capacity Range 100000-3500000 Kg/h

Tempreture of burning gases in flue 100000-3500000 Kcal/hr

ویژگی های کلیدی

تجهیزات کنترلی تمام خودکار، سیستم برقی یکپارچه
کاربری آسان، راندمان بالا، نصب آسان

مواد مصرفی ساخت

ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 ، ورق و لوله های استنلس استیل SS304 در قسمت تحت چگالش، توربولاتور برای افزایش تبادل حرارت در تیوب ها

کنترل کیفیت

بازرسی از مواد و مراحل تولید توسط اداره استاندارد، تست های NDT در همه مراحل جوشکاری

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت : DIN17155/ DW17175/ WPS.PQR



COB

Condensing
Warm Water Boiler
series
Technical Specification

Model	Capacity Kw Lcal/hr	Pressure bar	Weight Kg	Dimension (mm)			Size Chimney Inlet/ Outlet
				L	W	H	
COB.ADS.100	116 100000	6-10	550	1600	850	1250	200 2"
COB.ADS.150	174 150000	6-10	650	1700	850	1350	200 2 1/2"
COB.ADS.200	232 200000	6-10	750	1750	850	1350	250 2 1/2"
COB.ADS.250	290 250000	6-10	850	2100	850	1350	250 3"
COB.ADS.300	348 300000	6-10	950	2050	910	1400	300 3"
COB.ADS.350	407 350000	6-10	1050	2250	910	1400	300 4"
COB.ADS.400	465 400000	6-10	1150	2250	1030	1600	350 4"
COB.ADS.450	523 450000	6-10	1300	2600	850	1900	400 4"
COB.ADS.500	581 500000	6-10	1350	2650	850	1900	400 4"
COB.ADS.600	697 600000	6-10	1500	2750	880	1950	400 5"
COB.ADS.700	813 700000	6-10	1700	2700	930	2100	450 5"
COB.ADS.800	930 800000	6-10	2100	2800	1010	2270	450 5"
COB.ADS.900	1046 900000	6-10	2400	2800	1010	2270	500 5"
COB.ADS.1000	1162 1000000	6-10	2800	2850	1010	2270	500 5"
COB.ADS.1250	1453 1250000	6-10	3400	3400	1010	2270	500 5"
COB.ADS.1500	1744 1500000	6-10	3900	3600	1100	2420	550 6"
COB.ADS.1750	2034 1750000	6-10	4400	3900	1100	2420	550 6"
COB.ADS.2000	2325 2000000	6-10	5000	4350	1100	2420	600 6"
COB.ADS.2250	2616 2250000	6-10	5600	4500	1200	2640	600 6"
COB.ADS.2500	2906 2500000	6-10	6200	4750	1200	2640	600 6"
COB.ADS.3000	3488 3000000	6-10	6700	5100	1300	2860	700 8"
COB.ADS.3500	4069 3500000	6-10	7400	5500	1300	2860	700 8"



FB

دیگ آب گرم فایرباکس Warm Water Boiler series

فشارکاری 6-10 bar

بازه ظرفیت 100000-500000 Kcal/h

ویژگی های کلیدی

سیستم کنترلی PT100 جهت تنظیم دیجیتالی دمای ورودی/ خروجی دیگ، بازده حرارتی بالا، توربولاتور جهت افزایش تبادل حرارتی در تیوب ها، دریچه بازديد شعله/ دارای ۳ پاس کنترلی/ راندمان بالا با وجود عرض کم/ اشغال فضای کمتر

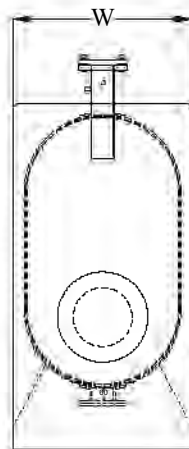
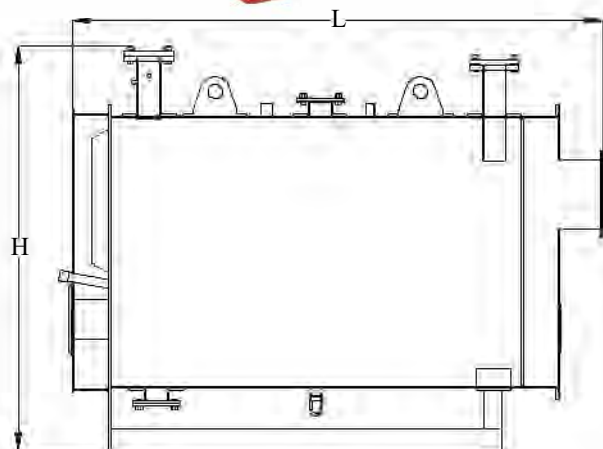
مواد مصرفی ساخت

ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 ، لوله های آتش خوار ST35.8Y، ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیک و کاوراسیون با ورق استنلس استیل

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت: B.S2790 / ISIRI4231 / DIN17155 / DIN17175

کنترل کیفیت

بازرسی از مواد و مراحل تولید توسط اداره استاندارد، تست های NDT در همه مراحل جوشکاری





FB

FireBox
Warm Water Boiler
series **Technical Specification**

Model	Pressure	Weight (Kg)		Output Heating			Dimension (mm)			Valve (DN)		
	(bar)	(service)	(Transport)	K.cal/hr	Kw	Btu/hr	L	W	H	Inlet/ Outlet	Safety Valve	Drainage Valve
FB.ADS.100	6-10	1000	700	100000	117	400000	1500	600	1250	3"	1"	2"
FB.ADS.150	6-10	1050	750	150000	175	600000	1800	600	1250	3"	1"	2"
FB.ADS.200	6-10	110	800	200000	233	800000	2100	600	1250	3"	1"	2"
FB.ADS.250	6-10	1250	950	250000	291	1000000	2000	650	1500	3"	1"	2"
FB.ADS.300	6-10	1400	1050	300000	349	1200000	2150	650	1500	3"	1"	2"
FB.ADS.350	6-10	1600	1200	350000	407	1400000	2150	720	1800	4"	1.1/4"	2"
FB.ADS.400	6-10	1700	1300	400000	466	1600000	2300	720	1800	4"	1.1/4"	2"
FB.ADS.500	6-10	2000	1450	450000	581	2000000	2400	800	1900	4"	1.1/4"	2"

Capacity Range 100000-500000 Kcal/h

Pressure 6-10 bar

Key Options

PT100 Control System for Digital Setting of In/Out Temperature, High Thermal Efficiency,
Turbolator for Increasing Thermal Transformation in Tube, Flare Visiting Valve

Materials

Steel Sheets with Alloy 17mn4 & Fire Extinguished st35.8, Body Isolation
with Rock, Ceramic Wool & Stainless Steel Covering

Quality Control

Materials & Production Process Inspection by Standard Organization,
NDT Examination During Welding Process

Standards & Certificates

B.S 2790 / ISIRI 4231 / DIN 17155 / DIN 17175



Azar Damagostar



دیگ آب گرم Warm Water Boiler series



Pressure 6-10 bar

Capacity Range 100000-3000000 Kcal/hr

فشارکاری 6-10 bar

100000-3000000 Kcal/h

بازه ظرفیت

Standards & Certificates B.S2790 / ISIRI 4231 / DIN17155 / DIN17175

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت B.S2790 / ISIRI 4231 / DIN17155 / DIN17175

Materials

Steel Sheets with Alloy 17mn4 & Fire Extingushed st35.8, Body Isolation with Rock, Ceramic Wool& Stainless Steel Covering

مواد مصرفی ساخت

ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 ، لوله های آتش خوار ST35.8V، ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیک و کاوراسیون با ورق استنلس استیل

Quality Control

Materials & Production Process Inspection by Standard Organization, NDT Examination During Welding Process

کنترل کیفیت

بازرسی از مواد و مراحل تولید توسط اداره استاندارد، تست های NDT در همه مراحل جوشکاری



W



دیگ آب گرم ترکیبی
Warm Water Boiler
series

نرخ انتقال حرارت در دیگ های W+ با توجه به طراحی خاص و ترکیب طرح های واترتیوپ و فایرتیوپ، نسبت به دیگ های فولادی معمولی بالاتر است؛ لذا آب داخل دیگ سریع تر به دمای مورد نظر می رسد که نشان گر بالا بودن راندمان این دیگ ها نسبت به دیگ های معمولی است. شایان ذکر است که مصرف سوخت در دیگ های W+ نسبت به دیگ های فولادی معمولی پایین تر است که تست های انجام شده نیز این موارد را تأیید می کند.

According to specific design and combination of watertube and firetube designs, in W+ boilers series, the heat transfer rate is faster than ordinary steel boilers so the content of boiler reach to required temperature faster, that shows product's high efficiency against ordinary ones. Moreover, fuel burning in W+ series is lower than ordinary boilers that the technical tests have approved these results.

راندمان ۹۳٪
برای اولین بار در ایران



W Warm Water Boiler series Technical Specification

Model	Capacity (Kcal/hr)	Pressure (bar)	Weight Kg	Liquid Volume Lit	Dimension (mm)			Valve (DN)		
					L	W	H	Inlet/ Outlet	Drain	Safety Valve
W.ADS.700	700000	10	2145	1325	1325	1370	1800	4	1.5	1.5
W.ADS.800	800000	6	2083	1370	1370	1370	1800	4	1.5	1.5
W.ADS.800	800000	10	2330	1385	1385	1370	1800	4	1.5	1.5
W.ADS.900	900000	6	2625	1765	1765	1500	2050	5	1.5	1.5
W.ADS.900	900000	10	2837	1785	1785	1500	2050	5	1.5	1.5
W.ADS.1000	1000000	6	2625	1765	1765	1500	2050	5	1.5	1.5
W.ADS.1000	1000000	10	2837	1785	1785	1500	2050	6	1.5	1.5
W.ADS.1300	1300000	6	3352	1965	1965	1600	2180	6	2	1.5
W.ADS.1300	1300000	10	3441	1965	1965	1600	2180	8	2	1.5
W.ADS.1600	1600000	6	4184	2200	2200	1700	2290	8	2	1.5
W.ADS.1600	1600000	10	4271	2200	2200	1700	2290	8	2	1.5
W.ADS.2000	2000000	6	5478	3745	3745	1890	2490	8	2	2.5
W.ADS.2000	2000000	10	5641	3745	3745	1890	2490	8	2	2.5
W.ADS.2500	2500000	6	6345	4195	4195	2040	2670	8	2.5	2.5
W.ADS.2500	2500000	10	6456	4195	4195	2040	2670	8	2.5	2.5
W.ADS.3000	3000000	6	6814	4900	4900	2100	2770	8	2.5	2.5
W.ADS.3000	3000000	10	7936	4980	4980	2100	2770	8	2.5	2.5



Warm Water Boiler series Technical Specification

Model	Capacity	Pressure	Weight	Liquid Volume	Dimension (mm)			Valve (DN)		
	(Kcal/hr)	(bar)	Kg	Lit	L	W	H	Inlet/ Outlet	Drain	Safety Valve
W.ADS.100	100000	6	589	258	258	900	1380	2.5	1.25	1
W.ADS.100	100000	10	593	260	260	900	1380	2.5	1.25	1
W.ADS.130	130000	6	595	250	250	900	1380	2.5	1.25	1
W.ADS.130	130000	10	600	255	255	900	1380	2.5	1.25	1
W.ADS.160	160000	6	613	295	295	900	1380	2.5	1.25	1
W.ADS.160	160000	10	638	300	300	900	1380	2.5	1.25	1
W.ADS.200	200000	6	842	385	385	1010	1480	2.5	1.25	1.25
W.ADS.200	200000	10	924	385	385	1010	1480	2.5	1.25	1.25
W.ADS.300	300000	6	910	460	460	1010	1480	3	1.25	1.25
W.ADS.300	300000	10	1011	460	460	1010	1480	3	1.25	1.25
W.ADS.400	400000	6	1194	600	600	1100	1570	3	1.5	1.25
W.ADS.400	400000	10	1283	610	610	1100	1570	3	1.5	1.25
W.ADS.500	500000	6	1341	720	720	1100	1570	4	1.5	1.5
W.ADS.500	500000	10	1467	735	735	1100	1570	4	1.5	1.5
W.ADS.600	600000	6	1763	1200	1200	1370	1800	4	1.5	1.5
W.ADS.600	600000	10	1965	1220	1220	1370	1800	4	1.5	1.5
W.ADS.700	700000	6	1921	1310	1310	1370	1800	4	1.5	1.5





W+ Warm Water Boiler series Technical Specification

Model	Capacity (Kcal/hr)	Pressure (bar)	Weight Kg	Liquid Volume Lit	Dimension (mm)			Inlet/ Outlet	Valve (DN)	
					L	W	H		Drain	Safety Valve
W+.ADS.700	700000	10	2145	1325	1325	1370	1800	4	1.5	1.5
W+.ADS.800	800000	6	2083	1370	1370	1370	1800	4	1.5	1.5
W+.ADS.800	800000	10	2330	1385	1385	1370	1800	4	1.5	1.5
W+.ADS.900	900000	6	2625	1765	1765	1500	2050	5	1.5	1.5
W+.ADS.900	900000	10	2837	1785	1785	1500	2050	5	1.5	1.5
W+.ADS.1000	1000000	6	2625	1765	1765	1500	2050	5	1.5	1.5
W+.ADS.1000	1000000	10	2837	1785	1785	1500	2050	6	1.5	1.5
W+.ADS.1300	1300000	6	3352	1965	1965	1600	2180	6	2	1.5
W+.ADS.1300	1300000	10	3441	1965	1965	1600	2180	8	2	1.5
W+.ADS.1600	1600000	6	4184	2200	2200	1700	2290	8	2	1.5
W+.ADS.1600	1600000	10	4271	2200	2200	1700	2290	8	2	1.5
W+.ADS.2000	2000000	6	5478	3745	3745	1890	2490	8	2	2.5
W+.ADS.2000	2000000	10	5641	3745	3745	1890	2490	8	2	2.5
W+.ADS.2500	2500000	6	6345	4195	4195	2040	2670	8	2.5	2.5
W+.ADS.2500	2500000	10	6456	4195	4195	2040	2670	8	2.5	2.5
W+.ADS.3000	3000000	6	6814	4900	4900	2100	2770	8	2.5	2.5
W+.ADS.3000	3000000	10	7936	4980	4980	2100	2770	8	2.5	2.5



W+

Warm Water Boiler
series **Technical Specification**

Model	Capacity	Pressure	Weight	Liquid Volume	Dimension (mm)			Valve (DN)		
	(Kcal/hr)	(bar)	Kg	Lit	L	W	H	Inlet/ Outlet	Drain	Safety Valve
W+.ADS.100	100000	6	589	258	258	900	1380	2.5	1.25	1
W+.ADS.100	100000	10	593	260	260	900	1380	2.5	1.25	1
W+.ADS.130	130000	6	595	250	250	900	1380	2.5	1.25	1
W+.ADS.130	130000	10	600	255	255	900	1380	2.5	1.25	1
W+.ADS.160	160000	6	613	295	295	900	1380	2.5	1.25	1
W+.ADS.160	160000	10	638	300	300	900	1380	2.5	1.25	1
W+.ADS.200	200000	6	842	385	385	1010	1480	2.5	1.25	1.25
W+.ADS.200	200000	10	924	385	385	1010	1480	2.5	1.25	1.25
W+.ADS.300	300000	6	910	460	460	1010	1480	3	1.25	1.25
W+.ADS.300	300000	10	1011	460	460	1010	1480	3	1.25	1.25
W+.ADS.400	400000	6	1194	600	600	1100	1570	3	1.5	1.25
W+.ADS.400	400000	10	1283	610	610	1100	1570	3	1.5	1.25
W+.ADS.500	500000	6	1341	720	720	1100	1570	4	1.5	1.5
W+.ADS.500	500000	10	1467	735	735	1100	1570	4	1.5	1.5
W+.ADS.600	600000	6	1763	1200	1200	1370	1800	4	1.5	1.5
W+.ADS.600	600000	10	1965	1220	1220	1370	1800	4	1.5	1.5
W+.ADS.700	700000	6	1921	1310	1310	1370	1800	4	1.5	1.5



H دیگ آب داغ سه پاس عقب مرطوب Three Passes wetback HOT Water Boiler series



H

HOT Water-Boiler
series **Technical Specification**

Model	Capacity (Kcal/hr)	Pressure (bar)	Output Heating K.Cal/h	Weight Kg	Liquid Volume Lit	Dimension (mm)			Valve (DN)		
						L	W	H	Inlet/ Outlet	Drain	Safety Valve
H.ADS.400	400000	6-20	400000-10	1408	910	2350	1140	1680	4	1	1
H.ADS.500	500000	6-20	500000-10	1836	1237	2450	1240	1760	4	4/11	4/11
H.ADS.600	600000	6-20	600000-10	1986	1411	2670	1240	1760	4	4/11	4/11
H.ADS.750	750000	6-20	750000-10	2697	1788	2930	1370	1940	2.5	2/11	2
H.ADS.850	850000	6-20	850000-10	3128	1861	3050	1460	2070	5	2/11	2
H.ADS.1000	1000000	6-20	1000000-10	3432	2161	3420	1470	2100	5	2/11	2
H.ADS.1000	1000000	6-20	1000000-12	3544	2649	3420	1470	2100	5	2/11	2
H.ADS.1250	1205000	6-20	1250000-10	3841	2752	3560	1550	2150	5	2/11	2
H.ADS.1300	1300000	6-20	1300000-6	3749	2752	3630	1550	2120	6	2/11	2
H.ADS.1300	1300000	6-20	1300000-10	3852	3339	3630	1550	2120	6	2/11	2
H.ADS.1500	1500000	6-20	1500000-10	4732	4182	3630	1660	2290	6	2/11	2
H.ADS.1600	1600000	6-20	1600000-6	4381	4182	3630	1820	2460	6	2	2
H.ADS.1600	1600000	6-20	1600000-16	5988	4188	3630	1820	2460	6	2	2
H.ADS.1800	1800000	6-20	1800000-10	5188	4755	3760	1820	2500	6	2	2
H.ADS.2000	2000000	6-20	2000000-10	7069	5620	4000	1840	2530	8	2	2/12
H.ADS.2500	2500000	6-20	2500000-6	6951	5620	4190	1940	2600	8	2	2/12
H.ADS.2500	2500000	6-20	2500000-10	7705	5620	4190	1940	2600	8	2	2/12
H.ADS.2500	2500000	6-20	2500000-16	8527	5642	4190	1940	2600	8	2	2/12
H.ADS.2700	2700000	6-20	2700000-6	7198	6290	4240	1940	2600	8	2	2/12
H.ADS.3000	3000000	6-20	3000000-10	8150	7357	4300	2030	2740	8	2	2/12
H.ADS.4000	4000000	6-20	4000000-10	10513	11293	4600	2130	2890	8	2	3
H.ADS.5000	5000000	6-20	5000000-10	14333	3	4870	2530	3340	10	2	3



دیگ آب داغ ترکیبی **H+ HOT Water Boiler+** series

راندمان ۹۳٪
برای اولین بار در ایران

According to specific design and combination of watertube and firetube designs, in H+ boilers series, the heat transfer rate is faster than ordinary steel boilers so the content of boiler reach to required temperature faster, that shows product's high efficiency against ordinary ones. Moreover, fuel burning in H+ series is lower than ordinary boilers that the technical tests have aproved these results.

نرخ انتقال حرارت در دیگ های H+ با توجه به طراحی خاص و ترکیب طرح های واترتیوپ و فایرتیوپ، نسبت به دیگ های فولادی معمولی بالاتر است؛ لذا آب داخل دیگ سریع تر به دمای مورد نظر می رسد که نشان گر بالا بودن راندمان این دیگ ها نسبت به دیگ های معمولی است. شایان ذکر است که مصرف سوخت در دیگ های H+ نسبت به دیگ های فولادی معمولی پایین تر است که تست های انجام شده نیز این موارد را تأیید می کند.



H+

HOT Water Boiler
series
Technical Specification

Model	Capacity (Kcal/hr)	Pressure (bar)	Output Heating K.Cal/h	Weight Kg	Liquid Volume Lit	Dimension (mm)			Inlet/ Outlet	Valve (DN)		
						L	W	H		Drain	Safety Valve	
H+.ADS.400	400000	6-20	400000-10	1408	910	2350	1140	1680	4	1		1
H+.ADS.500	500000	6-20	500000-10	1836	1237	2450	1240	1760	4	4/11		4/11
H+.ADS.600	600000	6-20	600000-10	1986	1411	2670	1240	1760	4	4/11		4/11
H+.ADS.750	750000	6-20	750000-10	2697	1788	2930	1370	1940	2.5	2/11		2
H+.ADS.850	850000	6-20	850000-10	3128	1861	3050	1460	2070	5	2/11		2
H+.ADS.1000	1000000	6-20	1000000-10	3432	2161	3420	1470	2100	5	2/11		2
H+.ADS.1000	1000000	6-20	1000000-12	3544	2649	3420	1470	2100	5	2/11		2
H+.ADS.1250	1205000	6-20	1250000-10	3841	2752	3560	1550	2150	5	2/11		2
H+.ADS.1300	1300000	6-20	1300000-6	3749	2752	3630	1550	2120	6	2/11		2
H+.ADS.1300	1300000	6-20	1300000-10	3852	3339	3630	1550	2120	6	2/11		2
H+.ADS.1500	1500000	6-20	1500000-10	4732	4182	3630	1660	2290	6	2/11		2
H+.ADS.1600	1600000	6-20	1600000-6	4381	4182	3630	1820	2460	6	2		2
H+.ADS.1600	1600000	6-20	1600000-16	5988	4188	3630	1820	2460	6	2		2
H+.ADS.1800	1800000	6-20	1800000-10	5188	4755	3760	1820	2500	6	2		2
H+.ADS.2000	2000000	6-20	2000000-10	7069	5620	4000	1840	2530	8	2		2/12
H+.ADS.2500	2500000	6-20	2500000-6	6951	5620	4190	1940	2600	8	2		2/12
H+.ADS.2500	2500000	6-20	2500000-10	7705	5620	4190	1940	2600	8	2		2/12
H+.ADS.2500	2500000	6-20	2500000-16	8527	5642	4190	1940	2600	8	2		2/12
H+.ADS.2700	2700000	6-20	2700000-6	7198	6290	4240	1940	2600	8	2		2/12
H+.ADS.3000	3000000	6-20	3000000-10	8150	7357	4300	2030	2740	8	2		2/12
H+.ADS.4000	4000000	6-20	4000000-10	10513	11293	4600	2130	2890	8	2		3
H+.ADS.5000	5000000	6-20	5000000-10	14333	3	4870	2530	3340	10	2		3



DW

Dryback دیگ آب گرم عقب خشک Warm Water Boiler series

Pressure 6-10 bar

Capacity Range 400000-1500000 Kcal/h

فشارکاری 6-10 bar

400000-1500000 Kcal/h

بازه ظرفیت

Standards & Certificates B.S2790 / ISIRI 4231 / DIN17155 / DIN17175

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت B.S2790 / ISIRI 4231 / DIN17155 / DIN17175

Key Options

PT100 Control System for Digital Setting of In/Out Temperature, High Thermal Efficiency, Turbulator for Increasing Thermal Transformation in Tube, Flare Visiting Valve

ویژگی های کلیدی

سیستم کنترلی PT100 جهت تنظیم دیجیتالی دمای ورودی/ خروجی دیگ، بازده حرارتی بالا، توربولاتور جهت افزایش تبادل حرارتی در تیوب ها، دریچه بازدید شعله/ دارای ۳ پاس حرارتی / راندمان بالا و قیمت اقتصادی

Materials

Steel Sheets with Alloy 17mn4 & Fire Extinguished st35.8, Body Isolation with Rock, Ceramic Wool & Stainless Steel Covering

مواد مصرفی ساخت

ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 ، لوله های آتش خوار ST35.8، ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیک و کاوراسیون با ورق استنلس استیل

Quality Control

Materials & Production Process Inspection by Standard Organization, NDT Examination During Welding Process

کنترل کیفیت

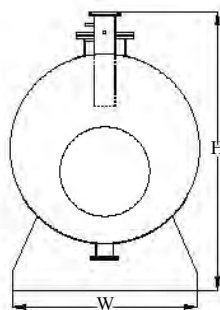
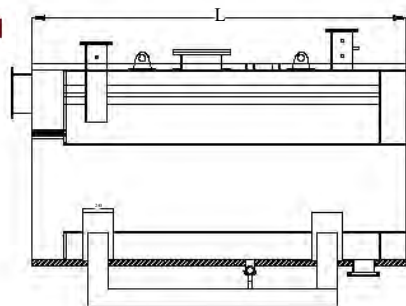
بازرسی از مواد و مراحل تولید توسط اداره استاندارد، تست های NDT در همه مراحل جوشکاری



DW

Compact
Warm Water Boiler
series **Technical Specification**

Model	Capacity (Kcal/hr)	Pressure (bar)	Weight		Output Heating		Dimension (mm)			Valve (DN)		
			Transport	Service	Kw	Btu/hr	L	W	H	Inlet/ Outlet	Drain	Safety Valve
DW.ADS.400	400000	6-10	1650	2200	465.22	1600000	2450	1280	1900	4"	2"	1.1/4"
DW.ADS.500	500000	6-10	1850	2500	581	2000000	2550	1300	1950	4"	2"	1.1/4"
DW.ADS.600	600000	6-10	2400	3250	697.84	2400000	2700	1300	2000	4"	2"	1.1/4"
DW.ADS.700	700000	6-10	2700	2600	872.3	3000000	2800	1320	2200	5"	2"	2"
DW.ADS.800	800000	6-10	3000	4000	988.6	3400000	2915	1342	2300	5"	2"	2"
DW.ADS.900	900000	6-10	3150	4400	1057.8	3600000	3100	1400	2380	5"	2"	2"
DW.ADS.1000	1000000	6-10	3650	5100	1163.1	4000000	3190	1450	2460	5"	2"	2"
DW.ADS.1250	1250000	6-10	4350	6000	1453.8	5000000	3465	1562	2620	6"	2"	2"
DW.ADS.1500	1500000	6-10	5100	7150	1744.6	6000000	3721	1632	2700	8"	2"	2"
DW.ADS.1600	1600000	6-10	5450	7650	1860	6400000	3965	1632	2700	8"	2"	2"
DW.ADS.1800	1800000	6-10	6100	8600	2095	7200000	4170	1720	2900	8"	2"	2"
DW.ADS.2000	2000000	6-10	6400	9000	2326.1	8000000	4390	1750	3000	8"	2.1/2"	2.1/2"
DW.ADS.2500	2500000	6-10	6950	10000	2907.5	10000000	4500	1750	3000	8"	2.1/2"	2.1/2"
DW.ADS.3000	3000000	6-10	8500	12000	3489	12000000	4600	1750	3200	8"	2.1/2"	2.1/2"





TO Thermal Oil Boiler Spirial series

Working Pressure up to 11bar
فشارکاری تا 11bar

Capacity Range +100000 KCal/h
بازه ظرفیت +100000 KCal/h

Standards & Certificates ISIRI4231/DIN4754/DIN17155

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت ISIRI4231/DIN4754/DIN17155

Key Options

3 Passes Oil and Temperature Movement, Designed Adapted to 350° C, High Level Capacity, Efficiency and Thermal Surface, Spirial Box for 2 Passes, Included 2 Coil Rows, Expansion Tank, Circular, Discharge & Injection Pump, Gas Separator, Vesel Blocking, Flow Control System for Avoiding Thermal Waste, Increasing Efficiency & Energy Optimisation

ویژگی های کلیدی

حرکت سه پاس روغن و سه پاس حرارت، طراحی شده برای دمای ۳۵۰ درجه سانتی گراد، ظرفیت، راندمان و سطح حرارتی بالا، محوطه اسپیرال جهت دو پاس، دارای دو ردیف کوئل، دارایی منبع ذخیره، منبع انبساط، پمپ سیرکوله، تخلیه و تزریق، سپراتور گاز، بلوکینگ وسل، سیستم فلوکنترل جهت جلوگیری از پرت حرارتی، افزایش راندمان و بهینه سازی مصرف انرژی

Materials

Steel Sheets with Alloy 17mn4 & Seamless Pipe 40 with Alloy St35.8, Body Isolated by Rock Wool & Ceramic Wool, Covered by Stainless Steel Sheets, Front & Rear Door Isolated by Rectactory Cement

مواد مصرفی ساخت

ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4، لوله های مانیسمن رده ۴۰ با آلیاژ ST35.8، ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیکی، کاوراسیون با ورق استنلس استیل، ایزولاسیون درب عقب و جلو با سیمان نسوز ۱۷۰۰ درجه

Quality Control

Materials & Production Process Inspection by Standard Organization, NDT Examination During Welding Process, Coil Radiography & Hydrostatic Tests Using 12 bar Pressure

کنترل کیفیت

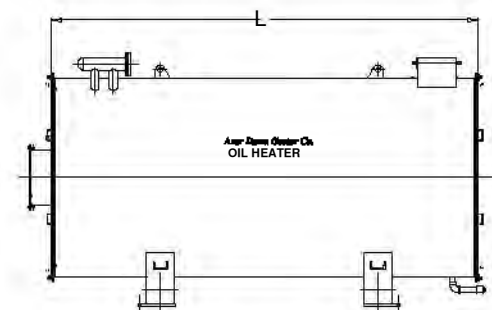
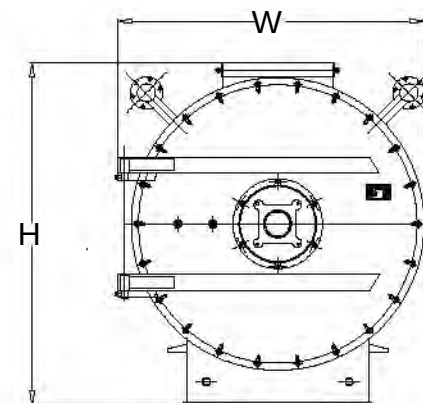
بازرسی از مواد و مراحل تولید توسط اداره استاندارد، تست های NDT در همه مراحل جوشکاری، تست های رادیوگرافی از کوئل ها و هیدرواستاتیک با فشار ۱۵ بار ۴۰



TO

Thermal Oil Boiler
series **Technical Specification**

Model	Capacity		Dimension (mm)			Min Volume Flow Rate m ³ /hr	Oil Content Lit
	K.Cal/hr	Kw	L	W	H		
TO.ADS.100	100000	11631	1540	1000	1100	10	44
TO.ADS.125	125000	12794	1700	1000	1100	10	52
TO.ADS.150	150000	14538	1760	1000	1200	15	76
TO.ADS.200	200000	16283	1530	1100	1240	15	104
TO.ADS.250	250000	18609	1625	1180	1330	25	142
TO.ADS.300	300000	18609	1800	1220	1380	30	180
TO.ADS.400	400000	18609	1995	1365	1500	32	248
TO.ADS.500	500000	18609	2215	1470	1680	40	395
TO.ADS.600	600000	18609	2300	1620	1765	48	450
TO.ADS.800	800000	18609	2750	1620	1760	65	610
TO.ADS.1000	1000000	18609	3185	1760	1945	80	642
TO.ADS.1250	1250000	18609	3230	1990	2225	100	1100
TO.ADS.1500	1500000	18609	4120	2385	2600	119	1750
TO.ADS.1750	1750000	18609	3850	2270	2400	119	1975
TO.ADS.2000	2000000	18609	4160	2340	2550	125	2270
TO.ADS.2500	2500000	18609	4935	2495	2670	155	2090
TO.ADS.3250	3250000	18609	5315	2700	2900	190	3800
TO.ADS.4000	4000000	18609	5930	2700	2900	250	4020





مجموعه مخازن و مشعل ها

Tanks & Flares



WS

سختی گیر آب با تانک نمک
Water Softener
With Salt Tank
series



DT&DS

دی اریاتور
Deaerator
series



HT

منبع کوئل دار
Domestic Hot Water Generator
series



SF

فیلتر شنی
Sand Filter
series



CET

منبع انبساط بسته
Close Expansion Tank
series



CT

مخزن کندانس
Condensate Tank
series

DS&DT

دی اریاتور
Deaerator
series

مواد مصرفی ساخت

ورق های فولادی با آلیاژ 17Mn4 ، کاورکشی با ورق استنلس استیل

کنترل کیفیت

بازرسی تمام مراحل ساخت توسط واحد کنترل کیفیت

بازه ظرفیت

500-45000 Kg/hr

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت

ASME.SEC VIII. DIV I

گواهی نامه تأیید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت

ویژگی های کلیدی

راندمان بالا، طراحی زیبا، سه مرحله هوازدايي،
در مدل های دارای برجک هوازدا، لوله های اضافی عبور

Key Options

High Efficiency , Beautiful Design

3 Stages of Aerosolization with Aerosol Turret

Materials

Steel Sheets with Alloy 17mn4

Stainless Steel Covering

Standards & Certificates

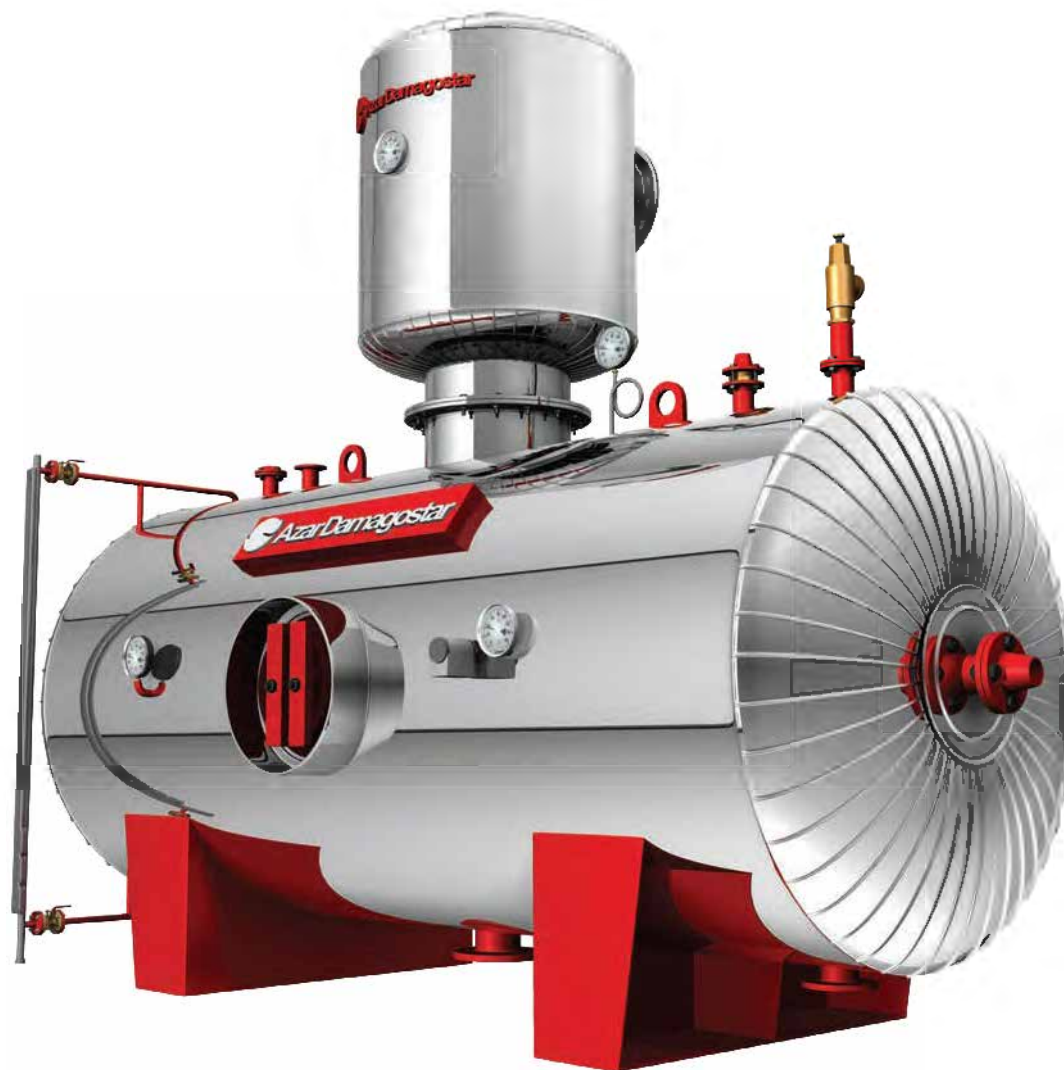
ISIRI4231 / DIN4754 / DIN17155, Approval drawing
certificate and quality control inspection plates

Capacity Range

500-45000 Kg/hr

Quality Control

All Stages is Inspected by Quality Control Department



۴۵

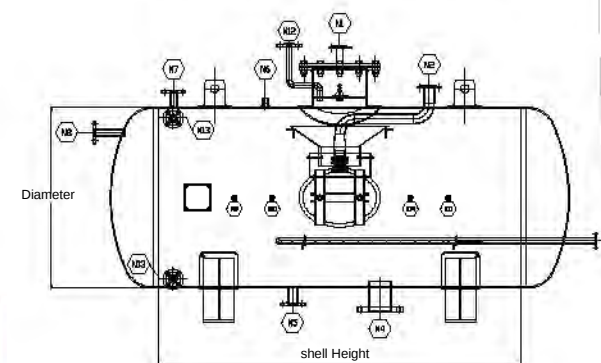


DS

Deaerator
Spray Type
series Technical Specification

Model	Capacity		Dimension		Steam Outlet	Valves Water Outlet	OverFlow
	Kg/hr	Lit	L	D			
DS.ADSS.500	500	260	600	660	1"	1"	1"
DS.ADSS.1000	1000	430	1100	660	1"	1"	1"
DS.ADSS.1500	1500	570	1500	660	2"	1.1/2"	1.1/4"
DS.ADSS.2000	2000	770	1150	850	2"	1.1/2"	1.1/4"
DS.ADSS.2500	2500	970	1500	850	2"	1.1/2"	1.1/4"
DS.ADSS.3000	3000	1100	1500	900	2"	1.1/2"	1.1/4"
DS.ADSS.4000	4000	1360	1500	1000	3"	1.1/2"	1.1/4"
DS.ADSS.5000	5000	1675	1500	1100	3"	2"	1.1/2"
DS.ADSS.8000	8000	2750	1500	1400	3"	2"	1.1/2"
DS.ADSS.10000	10000	3380	1900	1400	3"	2"	1.1/2"
DS.ADSS.15000	15000	5070	3000	1400	3"	2"	1.1/2"
DS.ADSS.20000	20000	6800	2500	1750	3"	4"	1.1/2"
DS.ADSS.25000	25000	9500	3000	1900	4"	3"	2"
DS.ADSS.35000	35000	12400	3000	2200	4"	3"	2"
DS.ADSS.45000	45000	15000	3700	2200	4"	3"	2"

Part No.	Qty.	SERVICE
N1	1	Water inlet
N2	1	STEAM INLET
N3	1	WARM UP STEAM
N4	1	PUMP SUCTION
N5	1	DRAIN
N6	1	Chemical Injection
N7	1	VACUUM BREAKER
N8	1	OVER FLOW TRAP
N9	1	MANOMETER
N10	1	THERMOSTAT
N11	1	THERMOMETER
N12	1	VENT
N13	2	SIGHT GLASS
N14	1	SAMPLING VALVE



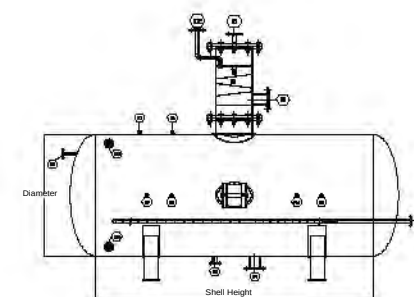
DS- deaerator spray type



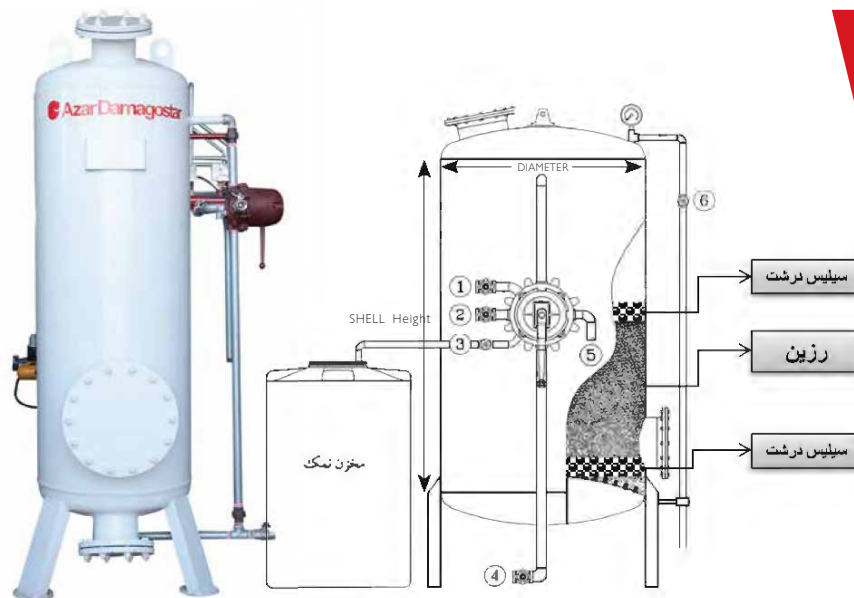
DT

Deaerator
Tray Type
series **Technical Specification**

Model	Capacity		Dimension		Dome		Valves		
	Kg/hr	Lit	L	D	D (inch)	H (mm)	Steam Inlet	Water Outlet	OverFlow
DT.ADTS.1000	1000	430	1100	660	1100	660	1"	1"	1"
DT.ADTS.1500	1500	570	1500	660	1500	660	2"	1.1/2"	1.1/4"
DT.ADTS.2000	2000	770	1150	850	1150	850	2"	1.1/2"	1.1/4"
DT.ADTS.2500	2500	970	1500	850	1500	850	2"	1.1/2"	1.1/4"
DT.ADTS.3000	3000	1100	1500	900	1500	900	2"	1.1/2"	1.1/4"
DT.ADTS.4000	4000	1360	1500	1000	1500	1000	3"	1.1/2"	1.1/4"
DT.ADTS.5000	5000	1675	1500	1100	1500	1100	3"	2"	1.1/2"
DT.ADTS.8000	8000	2750	1500	1400	1500	1400	3"	2"	1.1/2"
DT.ADTS.10000	10000	3380	1900	1400	1900	1400	3"	2"	1.1/2"
DT.ADTS.15000	15000	5070	3000	1400	3000	1400	3"	2"	1.1/2"
DT.ADTS.20000	20000	6800	2500	1750	2500	1750	3"	4"	1.1/2"
DT.ADTS.25000	25000	9500	3000	1900	3000	1900	4"	3"	2"
DT.ADTS.35000	35000	12400	3000	2200	3000	2200	4"	3"	2"
DT.ADTS.45000	45000	15000	3700	2200	3700	2200	4"	3"	2"



DT- deaerator tray type



WS

سختی گیر آب باتانک نمک
Water Softener
With Salt Tank
series

Capacity Range

80000-3000000 Grain

Standards & Certificates

ASME.SEC VIII. DIV I, Approval Plan Certificate and Quality Control Inspection Plates

Materials

Rst37.2 Sheets, Two Layers Epoxy Color for Inside of tank

Equipment

High Efficiency , Beautiful Design

3 Stages of Aerosolization with Aerosol Turret

بازه ظرفیت

80000-3000000 Grain

مواد مصرفی ساخت

ورق های Rst 37.2 ، دارای دو لایه رنگ اپوکسی داخل مخزن

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت

ASME.SEC VIII. DIV I

گواهی نامه تأیید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت

تجهیزات جانبی

شیر نمک
شیر هواگیری

شیر آب خروجی (نرم)
لوله تخلیه

شیر آب ورودی (سخت)
شیر تخلیه



WS

Water Softener
With Salt Tank
series **Technical Specification**

Model	Capacity Grain	Resin Volume Lit	Diameter D (mm)	Shell Height L (mm)	Needed Salt Kg	Salt Water Density Kg	Salt Tank Volume Lit	Pipes Dimension inch	Total Height H (mm)
WS.ADS.80	80000	75	510	900	8	8-12%	100	3/4"	1700
WS.ADS.100	100000	100	510	1150	10	8-12%	100	1"	2000
WS.ADS.125	125000	125	510	1300	12.5	8-12%	100	1"	2100
WS.ADS.150	150000	150	510	1500	15	8-12%	150	1"	2300
WS.ADS.200	200000	200	510	1900	20	8-12%	150	1.1/2"	2700
WS.ADS.300	300000	275	660	1500	30	8-12%	300	1.1/2"	2400
WS.ADS.400	400000	375	660	2000	40	8-12%	300	1.1/2"	2900
WS.ADS.500	500000	450	850	1500	50	8-12%	500	2"	2400
WS.ADS.600	600000	550	850	2000	60	8-12%	500	2"	2900
WS.ADS.700	700000	650	850	2250	70	8-12%	500	2"	3200
WS.ADS.800	800000	750	900	2250	80	8-12%	500	2"	3200
WS.ADS.900	900000	850	1100	2000	90	8-12%	1000	2"	3000
WS.ADS.1000	1000000	925	1100	2250	100	8-12%	1000	2.1/2"	3200
WS.ADS.1200	1200000	1100	1100	2250	120	8-12%	1000	2.1/2"	3200
WS.ADS.1500	1500000	1400	1100	2500	150	8-12%	1500	2.1/2"	3500
WS.ADS.2000	2000000	1850	1400	2250	200	8-12%	1800	4"	3400
WS.ADS.3000	3000000	2775	1400	3000	300	8-12%	3000	4"	4200



SF

فیلترشنی Sand Filter series

بازه ظرفیت
5-121 m³/hr

مواد مصرفی ساخت

ورق های Rst 37.2 ، دارای دو لایه رنگ اپوکسی داخل مخزن

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت

ASME.SEC VIII. DIV I

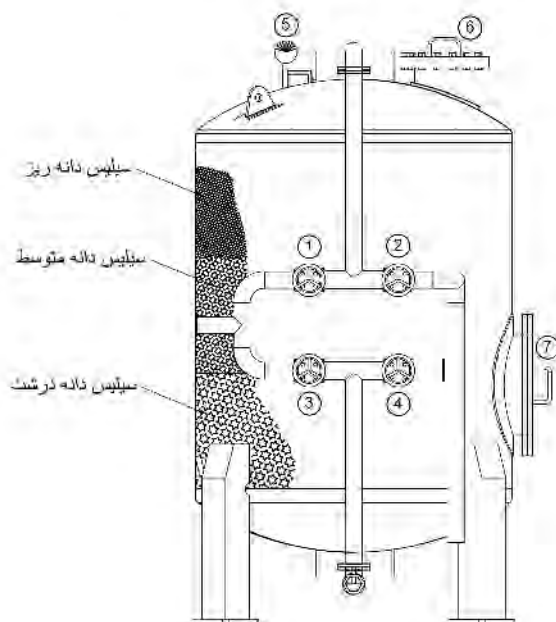
گواهی نامه تأیید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت

دستور العمل استفاده

بعد از انجام لوله کشی های مربوطه نوبت به ریختن سیلیس درون دستگاه میباشد. برای این کار از سه نوع سیلیس (ریز، متوسط، درشت) استفاده میشود و به ترتیب سیلیس دانه درشت، متوسط و دانه ریز را از منهول فوقانی (شماره ۶) ریخته و توسط قطعه چوبی سطح آنرا صاف نمایید. در انتها درب منهول فوقانی را ببندید.

شستشوی معکوس:

شیرهای شماره ۱ و ۴ باز و شیرهای شماره ۲ و ۳ بسته. در این حالت دستگاه آب ورودی را تصفیه می نماید و آب زلال از شیر شماره ۴ خارج میشود. در نگهداری فیلترها نکته بسیار مهم آن است که در مواقع تعطیلی بیش از سه هفته، صلاح این است که آنها را کاملاً از آب تخلیه نماییم. اما اگر زمان تعطیلی کار دستگاه حدود ۲ تا ۳ هفته است بهتر است که فیلترها تخلیه نشوند چون برای راه اندازی مجدد به دقت نسبتاً زیادی نیاز است تا بستر فیلتر شکل مطلوب به خود را بگیرد. در این حالت با بستن شیر خروجی فیلتر، آب را داخل فیلتر نگه می داریم.





SF

Sand Filter series Technical Specification

Model	Flow		Diameter	Shell Height	Filtration Surface		Filtration Surface			Silica Weight	Washing Deby	Piping Size	Total Height
	m³/hr	GPM	D (mm)	L (mm)	m²	ft²	6GPM/ft²	7GPM/ft²	8GPM/ft²	Kg	GPM	inch	H (mm)
SF.ADS.5	5	21	600	800	800	800	18	21	24	250	30	1.1/4"	1600
SF.ADS.9	9	38	800	1000	1000	1000	32	38	43	400	54	1.1/2"	1900
SF.ADS.14	14	60	1000	1200	1200	1200	51	60	68	1300	85	2"	2200
SF.ADS.16	16	72	1100	1500	1500	1500	61	72	82	1500	102	2"	2700
SF.ADS.21	21	93	1250	1500	1500	1500	79	93	106	2000	132	2.1/2"	2700
SF.ADS.30	30	133	1500	1500	1500	1500	114	133	152	3000	191	3"	2800
SF.ADS.41	41	182	1750	1500	1500	1500	156	182	208	4000	259	4"	3000
SF.ADS.54	54	237	2000	1500	1500	1500	203	237	270	5300	338	4"	3000
SF.ADS.68	68	300	2250	1500	1500	1500	257	300	343	6700	428	5"	3000
SF.ADS.84	84	370	2500	1500	1500	1500	317	370	423	8300	529	5"	3100
SF.ADS.102	102	448	2750	1500	1500	1500	384	448	512	10000	639	6"	3100
SF.ADS.121	121	533	3000	1500	1500	1500	457	533	609	12000	761	6"	3100

Standards & Certificates

ASME.SEC VIII. DIV I, Approval Plan Certificate and Quality Control Inspection Plates

Instruction

After performing the relevant plumbing, it is time to pour silica inside the machine. For this purpose, three types of silica are existed (small, medium, large). Pouring large, medium and small silica respectively from upper manhole (No. 6) then flatten with a wooden piece. At the end close the top manhole door.

Reverse washing: Valve Nos. 1 and 4 are open and Nos. 2 and 3 are closed.

In this case system purify inlet water and limpid water getting out from valve No.4. It is important to keep the filters discharged during holidays more than 3 weeks but less than 3 weeks there is no need to be vacated because require accuracy for re-installing. So keep the waters inside the filter by closing output valve.

Materials

Rst37.2 Sheets, Two Layers Epoxy Color for Inside of tank

Capacity Range

5-121m³/hr



Azar Damagostar



Nozzles	
HeadHole	M
D.H.W.R	N9
pressure Gage	N8
Temperature indicator	N7
Safety Valve	N6
Spare	N5
Temperature Switch	N4
Outlet	N3
Service Water Inlet	N2
Drain	N1

HT

منبع کوئل دار Domestic Hot Water Generator series

بازه ظرفیت

300-10000 Lit

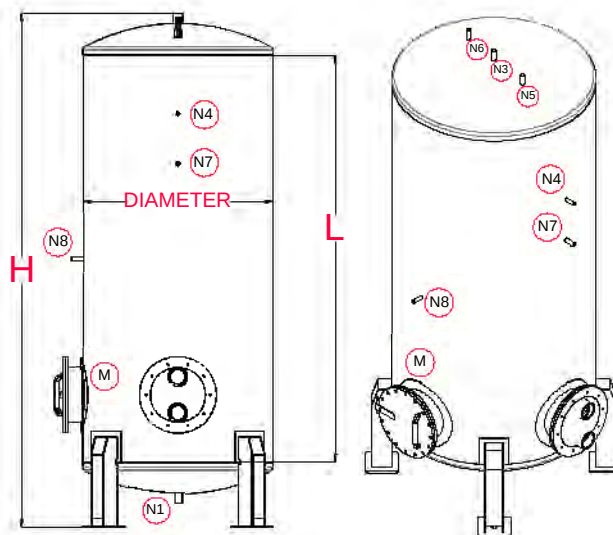
مواد مصرفی ساخت

ورق های Rst 37.2 ، دارای دو لایه رنگ اپوکسی داخل مخزن

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت

ASME.SEC VIII. DIV I

گواهی نامه تأیید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت



Capacity Range

300-10000 Lit

Standards & Certificates

ASME.SEC VIII. DIV I, Approval Plan Certificate and Quality Control Inspection Plates

Materials

Rst37.2 Sheets, Two Layers Epoxy Color for Inside of tank

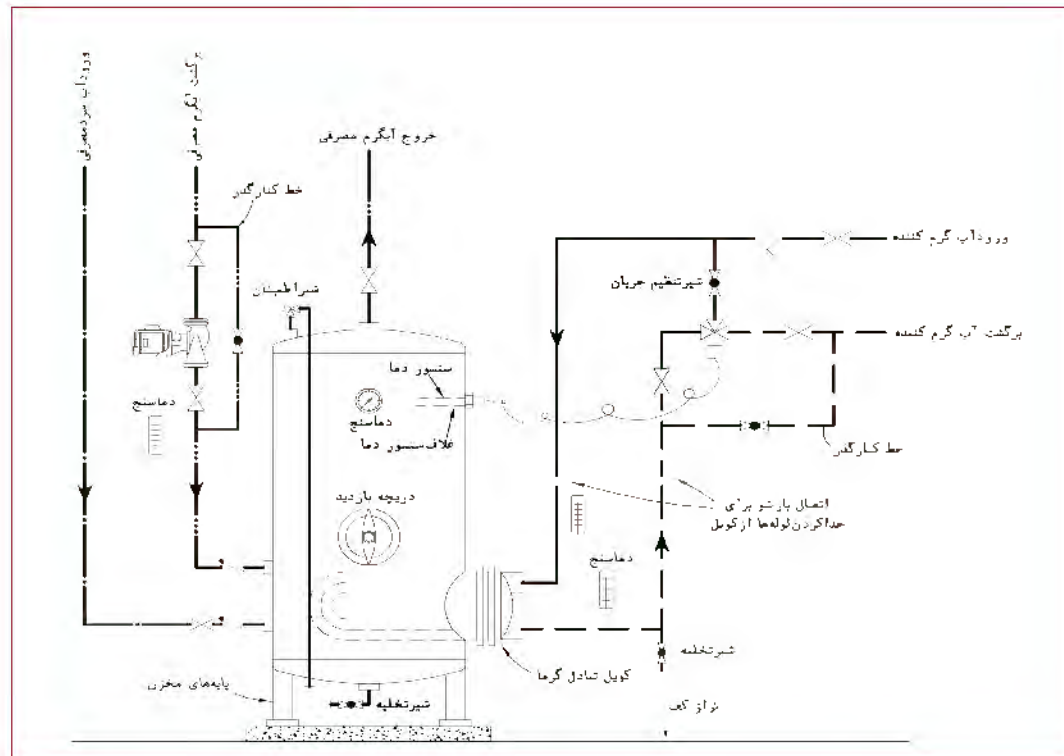


HT

Domestic Hot Water Generation
series **Technical Specification**

Model	Capacity	Normal Heating Surface	Diameter	Shell Height	Total Content	Total Height	THK -6Bar	THK -10Bar
	Lit	Ft ²	D (mm)	L (mm)	Lit	H (mm)	Shell*Dish	Shell*Dish
HT-ADS 300	300	8	660	800	333	1600	6 * 6	6 * 6
HT-ADS 400	400	10	660	1100	436	1900	6 * 6	6 * 6
HT-ADS 500	500	13	660	1500	573	2300	6 * 6	6 * 6
HT-ADS 600	600	15	850	1000	680	1850	6 * 6	6 * 6
HT-ADS 700	700	18	850	1150	770	2000	6 * 6	6 * 6
HT-ADS 800	800	20	850	1300	857	2100	6 * 6	6 * 6
HT-ADS 900	900	23	850	1500	970	2350	6 * 6	6 * 6
HT-ADS 1000	1000	25	900	1500	1100	2350	6 * 6	6 * 6
HT-ADS 1300	1300	33	1000	1500	1368	2350	6 * 6	6 * 6
HT-ADS 1500	1500	40	1100	1500	1675	2400	6 * 6	8 * 8
HT-ADS 2000	2000	50	1100	1900	2060	2800	6 * 6	8 * 8
HT-ADS 2500	2500	62	1400	1500	2750	2550	6 * 8	8 * 10
HT-ADS 3000	3000	75	1400	1900	3370	2950	6 * 8	8 * 10
HT-ADS 4000	4000	100	1400	2400	4150	3450	6 * 8	8 * 10
HT-ADS 5000	5000	124	1400	3000	5070	4100	6 * 8	8 * 10
HT-ADS 6000	6000	150	1750	2250	6200	3400	8 * 8	10 * 12
HT-ADS 7000	7000	172	1750	2600	7043	3750	8 * 8	10 * 12
HT-ADS 8000	8000	200	1900	2550	8200	3800	8 * 10	12 * 12
HT-ADS 10000	10000	250	1900	3000	9550	4250	8 * 10	12 * 12





۱- این نقشه جزئیات لوله کشی مخزن استوانه ای ایستاده تهیه و ذخیره آبگرم مصرفی را نشان می دهد. گرم کردن مخزن با آب گرم کننده است.

۲- شیر اطمینان، از نوع فشار-دما (Pressure and Temperature Relief Valve) روی مخزن نصب می شود.

۳- شیر کنترل، از نوع سه راهه است و از سنسور دما که روی مخزن، نصب می شود فرمان می گیرد. کنترل دمای آب در مخزن، به جای شیر کنترل سه راهه، ممکن است با خاموش و روشن شدن پمپ گردش آب گرم کننده توسط ترموستات که روی بدنه مخزن نصب می شود نیز انجام گیرد.

۴- به منظور امکان بازکردن و بیرون کشیدن کوئل توصیه می شود روی لوله های رفت و برگشت آب گرم کننده اتصال بازشو نصب شود.

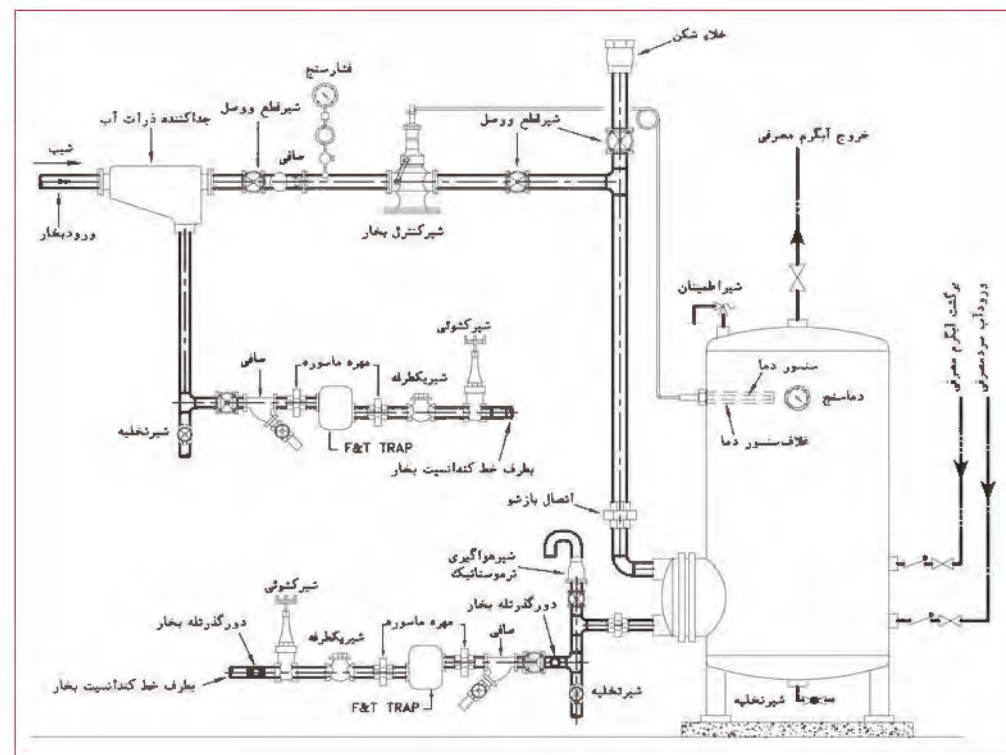
۵- وزن مخزن و حجم داخل آن، توسط پایه های فولادی به کف منتقل می شود. در نصب مخزن و لوله های مرتبط به آن موارد زیر باید رعایت شود:

- لوله ها با آویز به سقف آویخته شود تا وزن آنها به مخزن وارد نشود.

- فضای کافی برای خروج کوئل پیش بینی شود.

- در اطراف مخزن و لوله کشی های آن فضای کافی برای عایق کردن پیش بینی شود.

- ۱- این نقشه دیاگرام لوله کشی بخار مخزن آب گرم مصرفی رانشان می دهد.
- ۲- در این دیاگرام شیر کنترل از نوع ترموستاتیک (Self Actuated Thermostatic Control Valve) می باشد که سنسور آن در داخل غلاف نصب شده روی مخزن قرار می گیرد.
- ۳- در صورت استفاده از شیر کنترل الکتریکی یا نیوماتیکی، دیاگرام لوله کشی بخار تغییر نمی کند.
- ۴- در طرفین شیر کنترل و کوئل بخار، باید اتصال باز شو برای باز کردن شیر یا کوئل پیش بینی شود.
- ۵- صافی قبل از شیر کنترل باید طوری نصب شود که محور توری آن افقی قرار بگیرد تا احتمال جمع شدن آب در آن که می تواند به شیر کنترل صدمه بزند، وجود نداشته باشد.
- ۶- برای تأمین بخار خشک در ورود به شیر کنترل، نصب جداکننده ذرات آب (Moisture Separator) قبل از شیر کنترل، توصیه می شود.
- ۷- فشار بخار کوئل گرم کننده مخزن آب گرم مصرفی، کم فشار و تخلیه کندانسیت، ثقلی توصیه می شود.
- ۸- در صورت لزوم می توان از یک شیر کنترل حد بالا که سنسور آن در بالای مخزن نصب می شود برای حفاظت از بالا رفتن دمای آب داخل مخزن استفاده نمود. شیر کنترل حد بالا قبل از شیر کنترل اصلی روی خط بخار نصب می شود و در صورت بالا رفتن دمای آب داخل مخزن از حد تنظیم شده، مسیر بخار را می بندد.
- ۹- در سیستم هایی که کاردائی و بدون وقفه لازم باشد، پیش بینی مدار دورگذر (By Pass) برای تله بخار توصیه می شود. مدار دورگذر باید افقی قرار گیرد و دارای یک شیر کف فلزی (Globe Valve) باشد.





Capacity Range

500-10000 Lit

Standards & Certificates

ASME.SEC VIII. DIV I, Approval Plan Certificate and
Quality Control Inspection Plates

Materials

Rst37.2 Sheets, Two Layers Epoxy Color for Inside of tank

Key Options

Returning Steam from Consumption Circuit

Preventing Waste of Energy

CT مخزن کندانس

Condensate Tank series

بازه ظرفیت

500-10000 Lit

استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت

ASME.SEC VIII. DIV I

گواهی نامه تأیید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت

مواد مصرفی ساخت

ورق های Rst 37.2 ، دارای دو لایه رنگ اپوکسی داخل مخزن

ویژگی های کلیدی

برگشت بخار از مدار مصرف

جلوگیری از هدررفت انرژی

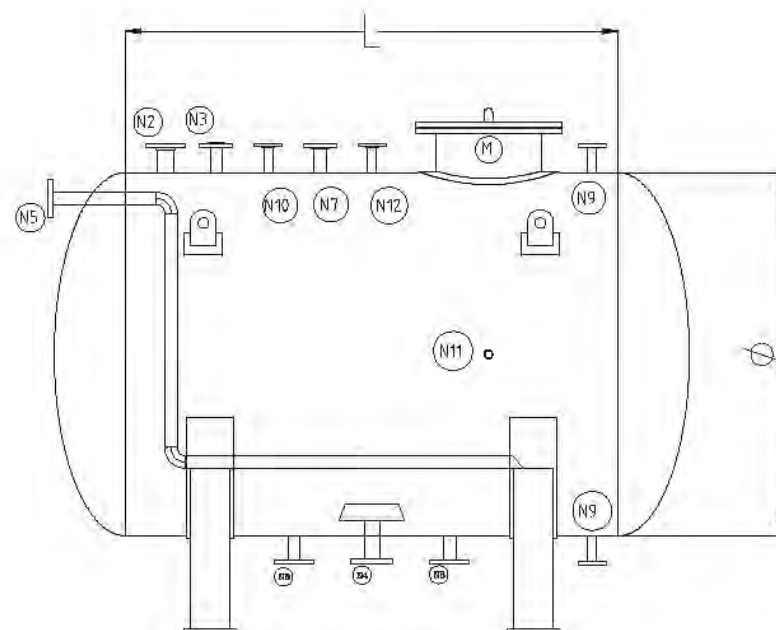
۵۶



CT

Condensate Tank
series **Technical Specification**

Model	Capacity	Dimension		
	Lit	D(mm)	L(mm)	T(mm)
CT.ADS.0.5	500	660	1500	6
CT.ADS.0.6	600	850	1000	6
CT.ADS.0.7	700	850	1100	6
CT.ADS.0.8	800	850	1300	6
CT.ADS.0.9	900	850	1500	6
CT.ADS.1	1000	900	1500	6
CT.ADS.1.5	1500	1100	1500	6
CT.ADS.2	2000	1100	1900	6
CT.ADS.2.5	2500	1400	1500	6
CT.ADS.3	3000	1400	1900	6
CT.ADS.4	4000	1400	2400	6
CT.ADS.5	5000	1400	3000	6
CT.ADS.6	6000	1750	2250	8
CT.ADS.7	7000	1750	2600	8
CT.ADS.8	8000	1900	2550	8*10
CT.ADS.10	10000	1900	3000	8*10



POS.	NO.	SERVICE
M	1	MANHOLE
N12	1	STEAM DRYER OUTLET
N11	1	THERMOMETER
N10	1	RETURN
N9	2	LEVEL GAUGE SEE NOTE 17
N8	1	SPARE
N7	1	VENT
N6	1	DRAIN
N5	1	OVER FLOW
N4	1	MAIN OUTLET
N3	1	SOFT WATER INLET
N2	1	CONDANSATE RETURN



Azar Damagostar

CET

منبع انبساط بسته
Close Expansion Tank
series

Capacity Range

200-5500 Lit

Standards & Certificates

ASME.SEC I - VIII. DIV I

Approval Plan Certificate and Quality Control Inspection Plates

Materials

Rst37.2 Sheets, Two Layers Epoxy Color for Inside of tank

بازه ظرفیت

200-5500 Lit

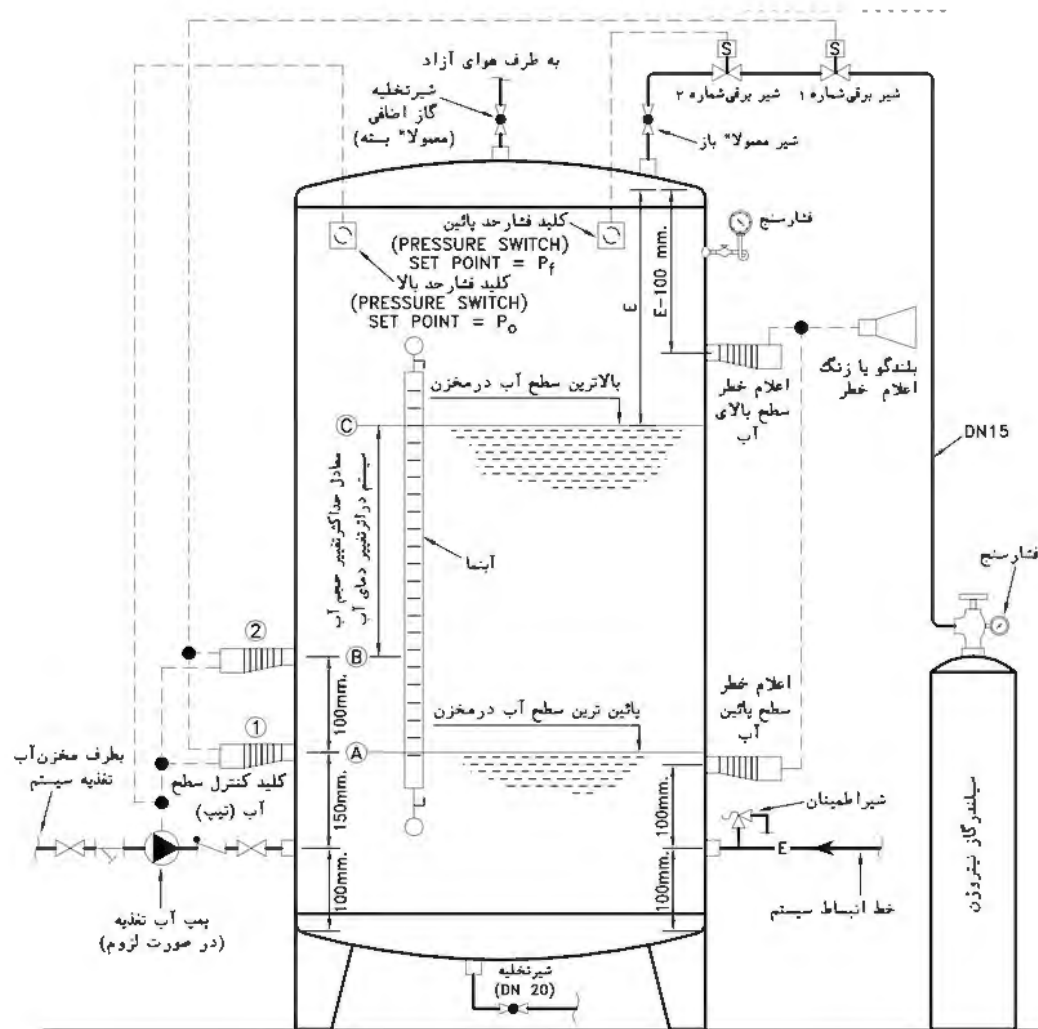
استانداردها و گواهی نامه های طراحی و ساخت

ASME.SEC I- VIII. DIV I

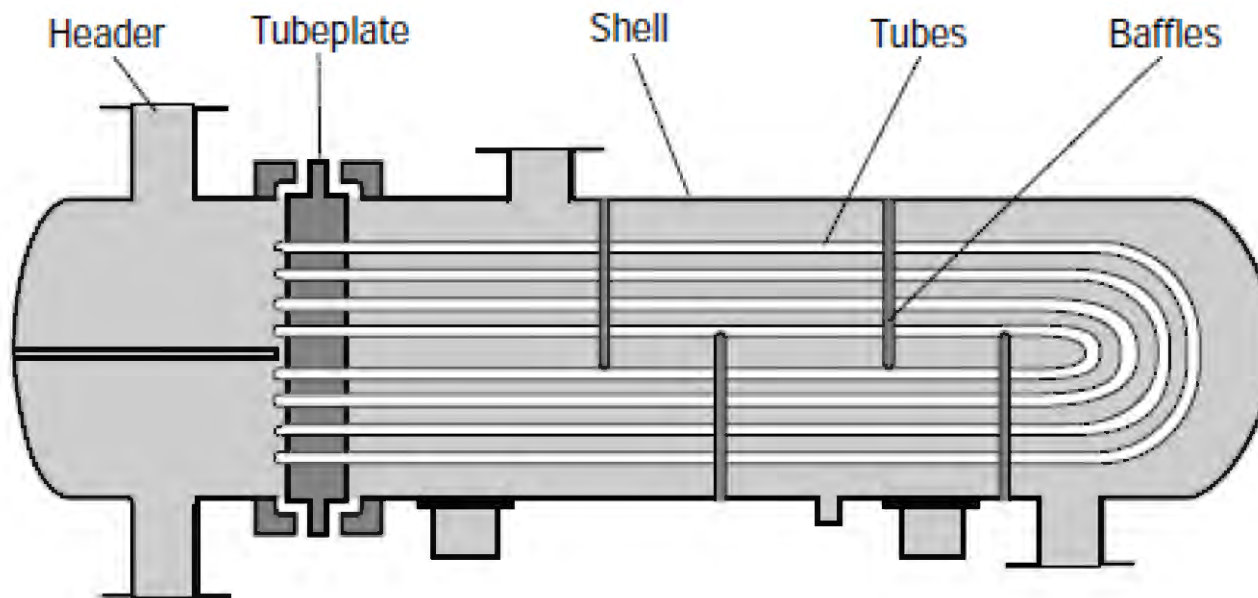
گواهی نامه تأیید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت

مواد مصرفی ساخت

ورق های Rst 37.2 ، دارای دو لایه رنگ اپوکسی داخل مخزن



مبدل حرارتی پوسته و لوله Shell & Tube Heating Exchanger



Shell & Heating Exchanger Technical Specification

Tema Type	نوع مبدل در استاندارد	BEU
Design Standard	استانداردهای طراحی	ASME SEC IV, ASME SEC VII DIV 2&1, TEMA
Design Software	نرم افزارهای طراحی	HTRI, Aspen, PV Elite
Location of Hot Fluid	محل سیال گرم کننده	Shell Side
Tube OD	قطر تیوب	3/4"
Tube Pitch	فاصله تیوب ها	23 mm
Tube Pattern	آرایش تیوب ها	-30 triangular
Tube Surface	سطح تیوب ها	Smooth
Tube Are in Baffle Window		Yes
Baffle Type	نوع بافل ها	Single Segmental
Baffle Cut Orientation	جهت گیری برش بافل ها	Horizontal for Water, Vertical for Steam
Number of Pass	تعداد پاس ها	2 Tube Pass, 1 Shell
Default Material	مواد مصرفی	Shell: Carbon Steel - RST 37.2
Tube to Tubesheet Joint		Expanded Only (No Groove)
Include Expansion Joint		None
Assumption		
Inlet Pressure	فشار ورودی سیال ها	6 bar
Allowable Pressure Drop	میزان افت فشار مجاز	10 psi
Fouling Resistance Hot Fluid	مقاومت در برابر رسوب سیال گرم	0.0005
Fouling Resistance Cold Fluid	مقاومت در برابر رسوب سیال سرد	0.002



Contact Us



www.azardamagostar.co

info@azardamagostar.co

Instagram: Azardamagostar

کارخانه: تبریز، جاده آذرشهر، هرک صنعتی شهید سلیمی، انتهای خیابان اصلی، ۲۰ متری پنجاهم

دفتر تهران: خیابان طالقانی شرقی، نبش بهار جنوبی، شماره ۱۶۳، طبقه ۴، واحد ۱۴

دفتر تبریز: چایکنار، خیابان علامه طباطبایی جنوبی، بین پل قاری و منصور، جنب صندوق بازنشستگی کشوری، شماره ۵، ساختمان آذر دماگستر

تلفن: ۰۲۱-۷۷۶۷۱۱۹۲-۴
تلفکس: ۰۲۱-۷۷۶۲۲۶۲۲-۳

تلفن: ۰۴۱-۳۵۲۴۴۲۷۵ (۱۵ خط)
تلفکس: ۰۴۱-۳۵۲۵۹۶۶۳

شبکه نمایندگی های
فروش و خدمات پس از فروش



Sales & Services Network



چابهار	سنندج	ارومیه
یزد	مشهد	اردبیل
قم	همدان	رشت
کرمانشاه	زاهدان	گرگان
بجنورد	شاهرود	قزوین
یاسوج	بروجرد	زنجان
بیرجند	اهواز	ساری
کاشان	بوشهر	کرج
ساوه	کرمان	اراک
آمل	شیراز	خرم آباد
ایلام	اصفهان	شهرکرد
کیش	سمنان	بندرعباس

Chabahar	Sannandaj	Urmia
Yazd	Mashhad	Ardabil
Qom	Hamedan	Rasht
Kermanshah	Zahedan	Gorgan
Bojnourd	Shahrour	Qazvin
Yasouj	Broujerd	Zanjan
Birjand	Ahvaz	Sari
Kashan	Boushehr	Karaj
Saveh	Kerman	Arak
Amol	Shiraz	Khoram Abad
Ilam	Isfahan	Shahre_e_Kord
Kish	Semnan	Bandar Abbas

10
Years

Warranty

Azar Damagostar Co.
www.azardamagostar.co